



## FIRMENVORSTELLUNG

VGE B.V.



Die VGE B.V. ist ein bedeutendes Unternehmen, das sich auf die Verbesserung des Lebens der Menschen durch zeitnahe Innovationen konzentriert. Als Hersteller einer einzigartigen Palette von UV-C-Desinfektionssystemen bieten wir hochwertige Produkte in harmonischer Zusammenarbeit mit unseren Kunden an. Unsere Aktivitäten führen wir von unserem neu errichteten Standort im Industriegebiet Duin III Noord Schijndel in den Niederlanden durch.

### VGE Pro UV Desinfektionslösungen

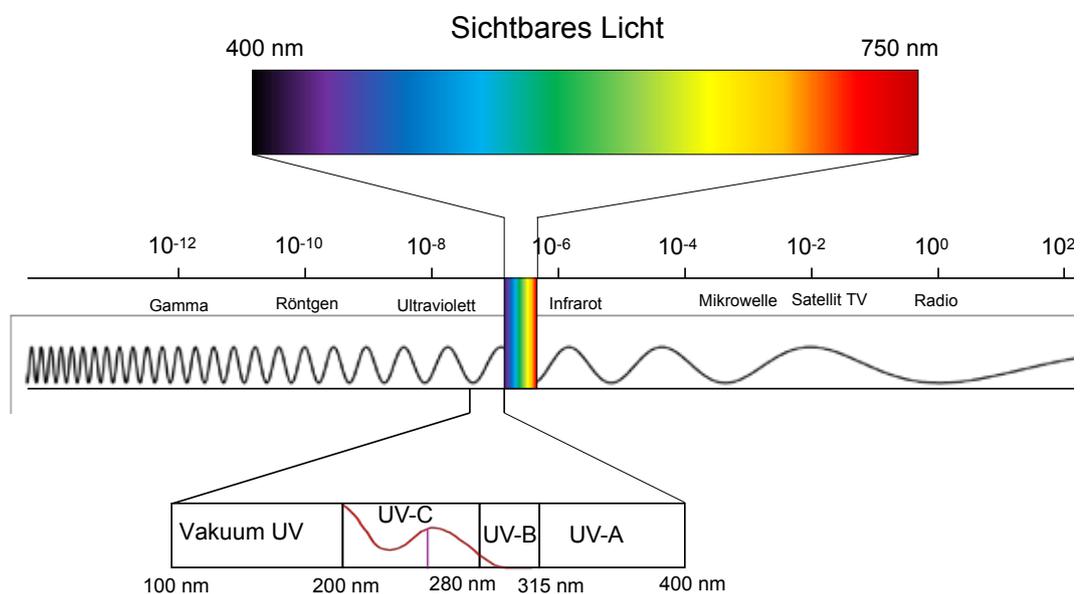
Die Produktreihe VGE Pro umfasst eine komplette Palette von industriellen UV-C-Desinfektionssystemen. Die Geräte gewährleisten eine zuverlässige und effiziente Desinfektion Ihres Wassers. VGE Pro UV-C-Desinfektionssysteme sind das i-Tüpfelchen, wenn es um Desinfektion geht; sie haben die Fähigkeit, das Wasser frei von Bakterien, Viren, Protozoen, Algen und Pilzen zu halten.

Wir sind stolz darauf, Teil der führenden Technologieregion der Niederlande zu sein. Regelmäßig führen wir neue Produkte ein und verbessern kontinuierlich unsere bestehenden Produkte. Umweltfreundlichkeit und Energieeinsparung stehen bei VGE B.V. im Mittelpunkt. Jahre der Erfahrung (seit 1982) haben zu technisch fortschrittlichen Produkten geführt, die in mehr als 70 Ländern weltweit eingesetzt werden.

Es ist entscheidend, dass das UV-C-Desinfektionssystem nahtlos mit dem Design und den verwendeten Komponenten in der Installation verbunden ist. Wenn Sie sich für VGE Pro entscheiden, wählen Sie garantierte Qualität zu einem fairen Preis.



## UV-C BEHANDLUNG IM ELEKTROMAGNETISCHEN SPEKTRUM



UV-Strahlung kann in vier Hauptkategorien unterteilt werden: UV-A, UV-B, UV-C und Vakuum-UV. Das UV-C-Spektrum (200 bis 280 Nanometer) ist der tödlichste Bereich von Wellenlängen für Mikroorganismen. UV-C-Strahlung hat die Fähigkeit, dauerhaften Schaden an Mikroorganismen zu verursachen. Jede Art von Mikroorganismus erfordert eine spezifische UV-C-Strahlenexposition, um den Desinfektionsprozess erfolgreich abzuschließen. Der gezielte Mikroorganismus

muss direkt genug UV-C-Strahlung ausgesetzt sein, damit die Strahlung die Zellwand des Mikroorganismus durchdringen kann. Es dauert jedoch nur einen Bruchteil einer Sekunde, bis UV-C-Strahlungsstrahlen wasserbürtige Mikroorganismen inaktivieren, indem sie die Zellwand des Mikroorganismus durchbrechen und deren DNA schädigen. Dies zerstört oft das Organismus vollständig oder beeinträchtigt zumindest seine Fähigkeit zur Fortpflanzung.



## UV LÖSUNGEN IN BESONDEREN ANWENDUNGEN



### Gartenbau:



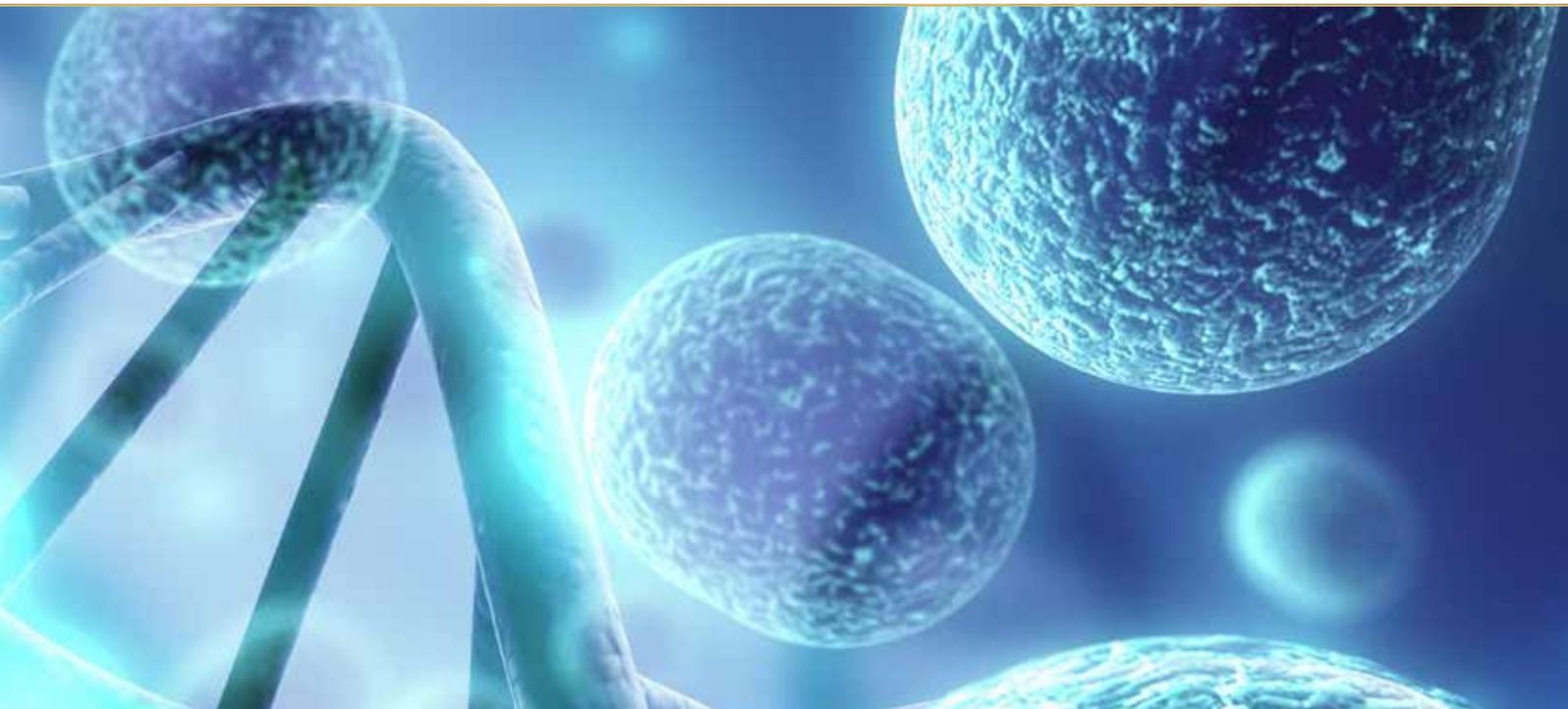
Im Bereich des Gartenbaus ist die Aufrechterhaltung von sauberem Wasser für den Anbau gesunder Pflanzen unerlässlich. Ein UV-C-System von VGE Pro spielt dabei eine entscheidende Rolle, indem es schädliche Bakterien, Viren und Pilze, einschließlich Pythium und Fusarium, inaktiviert, ohne Rückstände im Wasser zu hinterlassen. In geschlossenen Bewässerungssystemen, in denen das Wasser oft zirkuliert, können sich Krankheitserreger leicht durch das Wasser verbreiten. Wenn dieses Wasser für die Bewässerung von Pflanzen wiederverwendet wird, muss es mit einem VGE Pro UV-System behandelt werden, um potenzielle Bedrohungen für die Pflanzengesundheit zu eliminieren und eine sichere Wachstumsumgebung zu gewährleisten.



### Aquakultur:



In der Aquakultur wird ein VGE Pro UV-System eingesetzt, um die Wasserqualität aufrechtzuerhalten und die Gesundheit der aquatischen Lebensformen sicherzustellen. Dieses System inaktiviert effektiv infektiöse Krankheitserreger, die Fische schädigen können, was zu gesünderen Fischen und einem reduzierten Bedarf an Medikamenten führt. Krankheitserreger sind ein häufiges Problem in der Fischzucht und in Aquarien und werden oft mit Antibiotika kontrolliert, die die Wasserqualität negativ beeinflussen können. Verschmutzung, Nahrungsreste und Fischabfälle schaffen einen Nährboden für Bakterien, der die Gesamtqualität des Wassers und das Wohlbefinden der Fische beeinträchtigt.



## MEHR INFORMATIONEN?

Besuchen Sie [www.vgepro.com/de/anwendungen](http://www.vgepro.com/de/anwendungen) oder Kontaktieren Sie unsere Produktspezialisten unter +31 88 222 1999



### Schwimmbad und Spa:



VGE Pro UV-Systeme werden verwendet, um Poolwasser effektiv zu desinfizieren, sogar gegen chlorresistente Mikroorganismen. Diese Systeme gewährleisten nicht nur die Sicherheit des Wassers, sondern reduzieren auch die Abhängigkeit von Chlor und anderen Chemikalien. Zusätzlich zur Desinfektion können VGE Pro UV-Systeme Chloramine abbauen, den unangenehmen Geruch, der oft mit gechlortem Poolwasser verbunden ist, eliminieren und Probleme wie rote Augen, Hautreizungen und Atemwegsbeschwerden verhindern.



### Trinkwasser:



Die Gewährleistung von hochwertigem Trinkwasser hat in verschiedenen Branchen Priorität, und VGE Pro UV-Desinfektionssysteme spielen eine entscheidende Rolle bei der Erreichung dieses Ziels. Durch Inaktivierung von Mikroorganismen mittels UV-C-Strahlung stellen diese Systeme die mikrobiologische Sicherheit von Trinkwasser sicher. Im Gegensatz zu einigen chemischen Desinfektionsmitteln sind Mikroorganismen nicht gegen UV-Strahlung resistent. Zum Beispiel können Pathogene wie *Cryptosporidium* und *Giardia lamblia* effektiv inaktiviert werden, um eine Kontamination ohne Verwendung schädlicher Chemikalien zu verhindern.

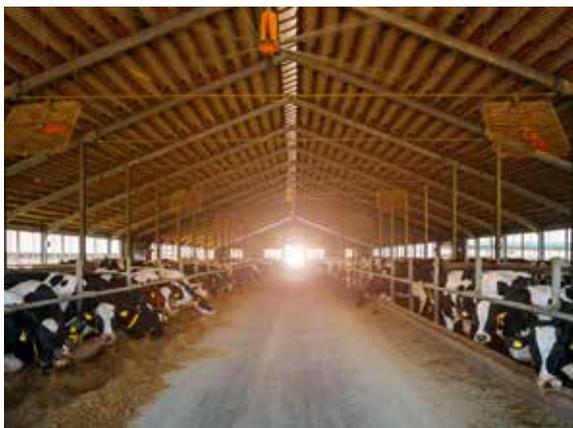
## UV LÖSUNGEN IN BESONDEREN ANWENDUNGEN



### Rechenzentren und Versorgungsgebäude:



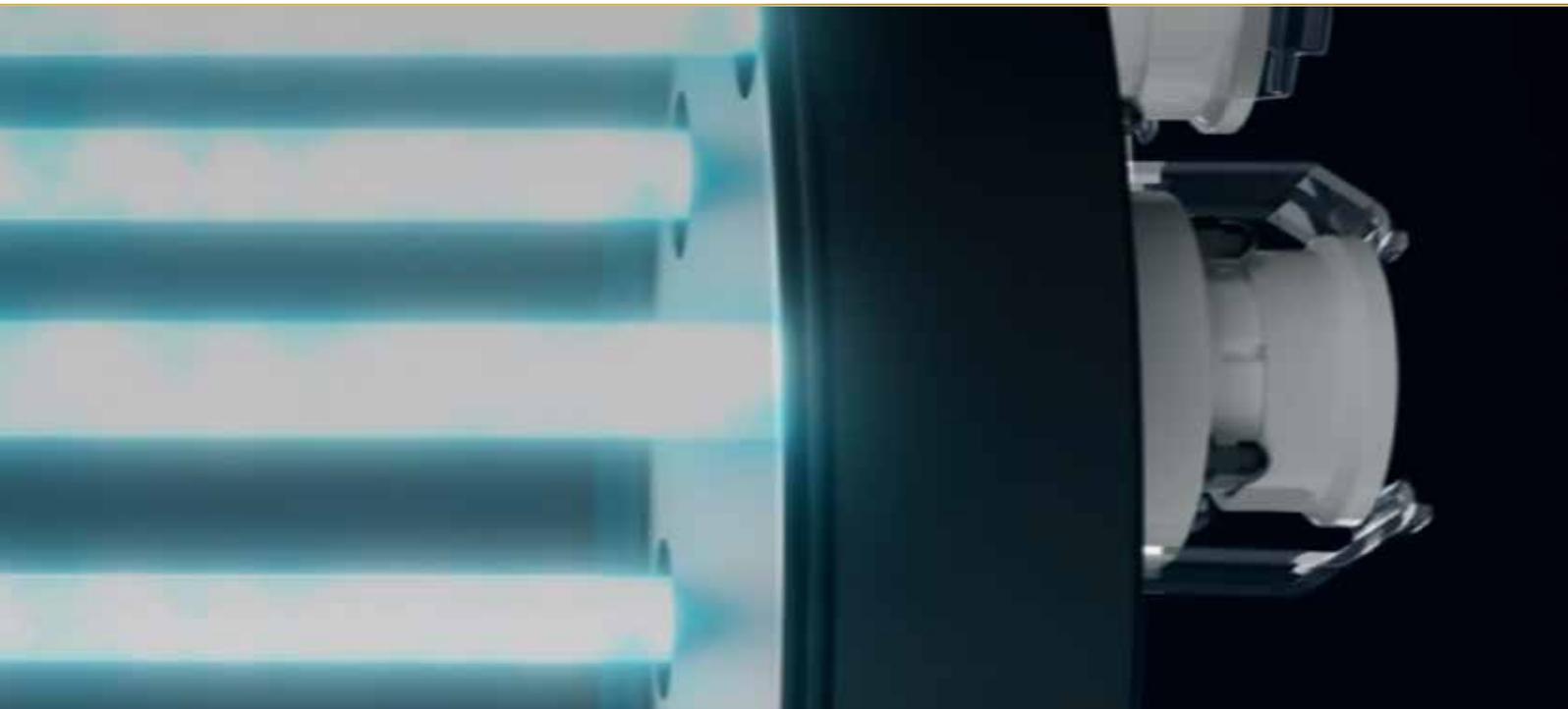
Legionellen können in Kühltürmen, Rechenzentren und Versorgungsgebäuden ein erhebliches Problem darstellen. VGE Pro UV-C-Desinfektionssysteme werden eingesetzt, um dieses Problem zu bekämpfen. UV-Strahlung inaktiviert Mikroorganismen und gewährleistet die Sicherheit von Wasser, indem sowohl Legionellen als auch Biofilm effektiv kontrolliert werden. In stehenden Wassersituationen, beispielsweise wenn Bürogebäude geschlossen sind, verhindern VGE Pro UV-C-Systeme das Wachstum von Mikroorganismen wie Legionellen und gewährleisten sicheres Trinken und Duschen für Mitarbeiter. VGE Pro bietet eine Vielzahl von UV-C-Systemen, um verschiedene Anwendungen und Anforderungen an die Wasserqualität zu erfüllen.



### Intensive Tierhaltung:



In der intensiven Tierhaltung ist die Wasserqualität entscheidend für das Wohlbefinden der Tiere. Kühe und Schweine konsumieren erhebliche Mengen Wasser, daher ist es entscheidend, sauberes Trinkwasser bereitzustellen und die Hygiene in der Umgebung aufrechtzuerhalten. VGE Pro UV-C-Systeme gewährleisten eine hohe Wasserqualität durch Inaktivierung von Mikroorganismen ohne Rückstände. Durch die Desinfektion des Wassers wird das Risiko der Krankheitsübertragung reduziert, und das Wohlbefinden des Viehs wird verbessert. Sauberes und sicheres Trinkwasser ist eine nachhaltige Möglichkeit, die Tiergesundheit in der Tierhaltung zu fördern.



## MEHR INFORMATIONEN?

Besuchen Sie [www.vgepro.com/de/anwendungen](http://www.vgepro.com/de/anwendungen) oder kontaktieren Sie unsere Produktspezialisten unter +31 88 222 1999



### Maritim:



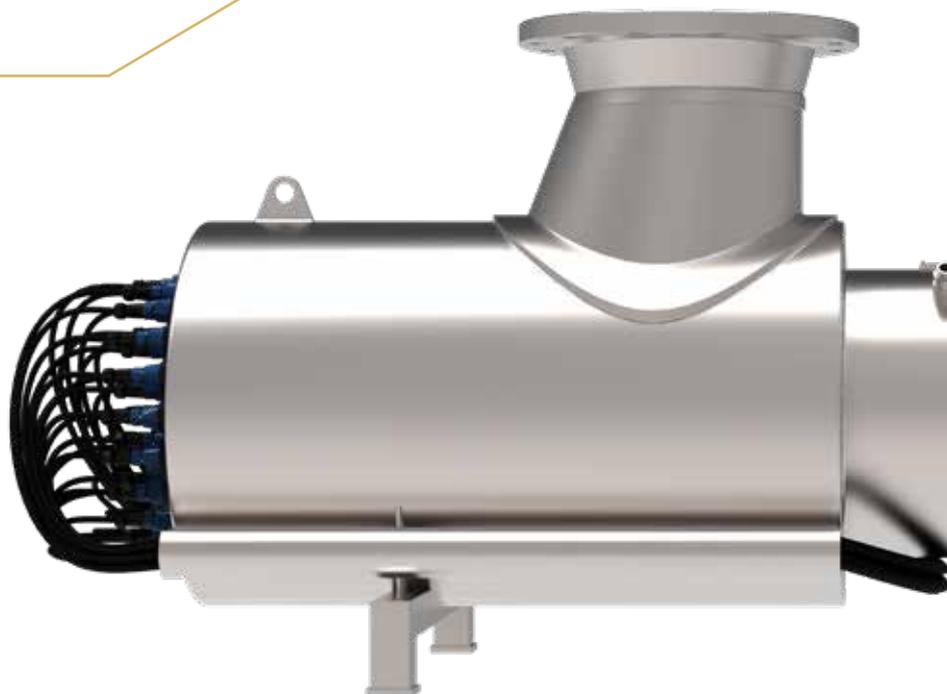
Wassertanks in maritimen Umgebungen können Krankheitserreger wie Legionellenbakterien beherbergen, was für Gäste und Personal ein Risiko darstellt. VGE Pro UV-C-Desinfektionssysteme werden eingesetzt, um Wasser zu behandeln und diese Mikroorganismen zu eliminieren, wodurch sauberes und sicheres Wasser für den Verzehr bereitgestellt wird. Darüber hinaus sind diese Systeme effektiv bei der Desinfektion von Abwasser, bevor es in den Ozean abgeleitet wird, um die Einhaltung strenger Vorschriften in der Schifffahrtsindustrie sicherzustellen.



### Lebensmittel- und Prozessindustrie:



Die Aufrechterhaltung der Wasserqualität ist für die Lebensmittelsicherheit in der Lebensmittel- und Prozessindustrie unerlässlich. VGE Pro UV-C-Desinfektion inaktiviert pathogene Mikroorganismen und gewährleistet Produktsicherheit und reduziert das Risiko von Kontaminationen. Diese UV-Systeme ermöglichen auch die Wiederverwendung von Wasser, was nicht nur Kosten spart, sondern auch die Nachhaltigkeit erhöht. Darüber hinaus kann die UV-Desinfektion zur Desinfektion von Oberflächen wie Förderbändern und Verpackungen angewendet werden, um die Hygiene in der Lebensmittelverarbeitung zu verbessern und die Qualität der Produkte zu gewährleisten. Es ist eine effektive Möglichkeit, Qualitätsstandards zu erfüllen und die Sicherheit von Wasser in verschiedenen Lebensmittel- und Getränkeprozessen aufrechtzuerhalten.



## MASSGESCHNEIDERTE UV-SYSTEME FÜR MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN



Unser erfahrenes Team nutzt sein Wissen und seine Expertise, um Ihnen eine Lösung anzubieten, die nicht nur Ihren Anforderungen entspricht, sondern auch Ihre Erwartungen übertrifft. Wir sind nicht nur flexibel; wir sind Ihr Partner für UV-Desinfektionslösungen!

### Individuelle Lösungen

In unserem Unternehmen verstehen wir, dass jede Herausforderung in Bezug auf UV-Desinfektion einzigartig ist. Wir arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um die ideale Lösung zu schaffen. Während unsere VGE Pro UV-Serie herausragende Standardanlagen für eine Vielzahl von Anwendungen bietet, erkennen wir an, dass manchmal ein individueller Ansatz der Schlüssel zum Erfolg ist.

Ob es darum geht, das Design der Bestrahlungskammer anzupassen, die Anzahl der UV-Lampen anzupassen oder das Steuersystem zu feinabzustimmen, wir sind hier, um es möglich zu machen. Ihre Anforderungen und Präferenzen stehen im Mittelpunkt unseres Prozesses.





## PROFESSIONELLE DESINFEKTIONSSYSTEME

### Was macht die VGE Pro UV-C-Systeme einzigartig?

- VGE Pro UV-C-Einheiten sind mit einem 316L-Edelstahlreaktor oder einem hochwertigen HDPE-Reaktor ausgestattet.
- Die Lampe kann bei aufrechterhaltener Druckeinheit ausgetauscht werden.
- Jede Einheit ist mit transparenten Teilen ausgestattet, um die UV-C-Lampe zu überwachen.
- VGE Pro-Einheiten können mit einem UV-C-Sensor und/oder Temperatursensor ausgestattet werden.
- VGE Pro-Einheiten sind mit der einzigartigen Smart Pin Technology (SPT) (patentierte Technologie) oder Single end Bayonet Technology (SBT) für einfache und sichere Lampen (Ersetzung) ohne Trennung der elektrischen Verbindung ausgestattet.
- Niederdruck-Amalgamlampen für hohe Leistungsniveaus.
- Extrem hochwertige Lampen mit einer Lebensdauer von bis zu 16.000 Stunden!
- Einzelsysteme können Flussmengen von 0,5 m<sup>3</sup>/h bis zu 550 m<sup>3</sup>/h verarbeiten.
- Anpassung des Geräts nach Ihren eigenen Spezifikationen möglich.



## INOX NIEDERDRUCK UV-LAMPENSYSME



### Vorteile der INOX UV-Systeme

Die hochwertigen Reaktoren aus 316L-Edelstahl der VGE Pro INOX-Serie wurden entwickelt, um zu performen. Nach dem hochwertigen Schweißprozess werden die Einheiten auf Dichtheit geprüft. Sie erhalten eine Beiz- und Passivierungsbearbeitung, die die Korrosionsbeständigkeit und Lebensdauer der Einheit drastisch verbessert. Eine letzte Behandlung mit Glasperlen (Strahlpeening) verleiht den Einheiten eine schöne, mattgraue Oberfläche.

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Dichtheitsprüfung
- Einfache Installation
- UV-Strahlungsreflexion

### Technische Spezifikationen

| Modell   | Anschluss | Kapazität <sup>1</sup><br>[m <sup>3</sup> /h] | Anzahl<br>lampen | Leistung<br>(kW) |
|----------|-----------|---|------------------|------------------|
| 40-76    | 3/4"      | 3   | 1 x 40 W         | 0.05             |
| 75-76    | 1 1/2"    | 6   | 1 x 75 W         | 0.08             |
| 140-76   | 2"        | 12  | 1 x 140 W        | 0.16             |
| 200-76   | 2"        | 17  | 1 x 200 W        | 0.23             |
| 75-114   | 2"        | 10  | 1 x 75 W         | 0.08             |
| 140-114  | 2"        | 20  | 1 x 140 W        | 0.16             |
| 200-154  | DN65      | 38  | 1 x 200 W        | 0.23             |
| 420-168  | 3"        | 78  | 3 x 140 W        | 0.47             |
| 400-204  | DN100     | 92  | 2 x 200 W        | 0.45             |
| 600-219  | DN125     | 140   | 3 x 200 W        | 0.68             |
| 975-306  | DN250     | 306   | 3 x 325 W        | 1.11             |
| 1950-306 | DN250     | 600   | 6 x 325 W        | 2.21             |



Kapazität basierend auf 400 J/m<sup>2</sup>, T10 mm @ 254 nm = 98 %, MPSSM-Durchschnittsintensität (max. Durchfluss von 3 m/s nicht eingeschlossen)



## HDPE NIEDERDRUCK UV-LAMPENSYSTEME



### Benefits HDPE UV lamp systems

Die hochwertigen HDPE-Reaktoren der VGE Pro HDPE-Serie wurden entwickelt, um hochkorrosives Wasser zu behandeln. Darüber hinaus ist HDPE beständig gegen aggressive UV-Strahlung. Sie eignen sich für alle Arten von Desinfektion und UV-C-Behandlungsanwendungen und können sogar für die Herstellung von ultrareinem Wasser in der Halbleiter-, Pharmazie- und Kosmetikindustrie verwendet werden

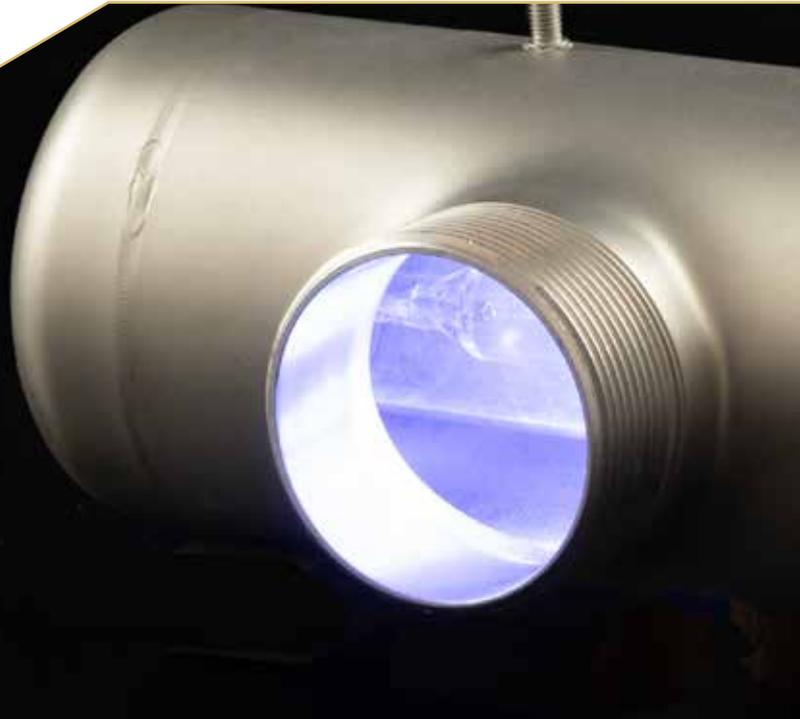
- UV-C-Strahlungsbeständig
- Geeignet für korrosives Wasser
- Einfache Installation

### Technische Spezifikationen

| Modell   | Anschluss | Kapazität <sup>1</sup><br>[m <sup>3</sup> /h] | Anzahl<br>lampen | Leistung<br>(kW) |
|----------|-----------|---|------------------|------------------|
| 75-110   | 2"        | 10  | 1 x 75 W         | 0.08             |
| 140-110  | 2"        | 17  | 1 x 140 W        | 0.16             |
| 200-110  | 2"        | 23  | 1 x 200 W        | 0.23             |
| 200-160  | DN65      | 35  | 1 x 200 W        | 0.23             |
| 400-200  | DN100     | 83  | 2 x 200 W        | 0.45             |
| 600-225  | DN125     | 124   | 3 x 200 W        | 0.68             |
| 975-315  | DN250     | 278   | 3 x 325 W        | 1.11             |
| 1950-315 | DN250     | 544   | 6 x 325 W        | 2.21             |

Kapazität basierend auf 400 J/m<sup>2</sup>, T10 mm @ 254 nm = 98 %, MPSSM-Durchschnittsintensität (max. Durchfluss von 3 m/s nicht eingeschlossen)





## INOX MITTELDRUCK UV-LAMPENSYSYEME



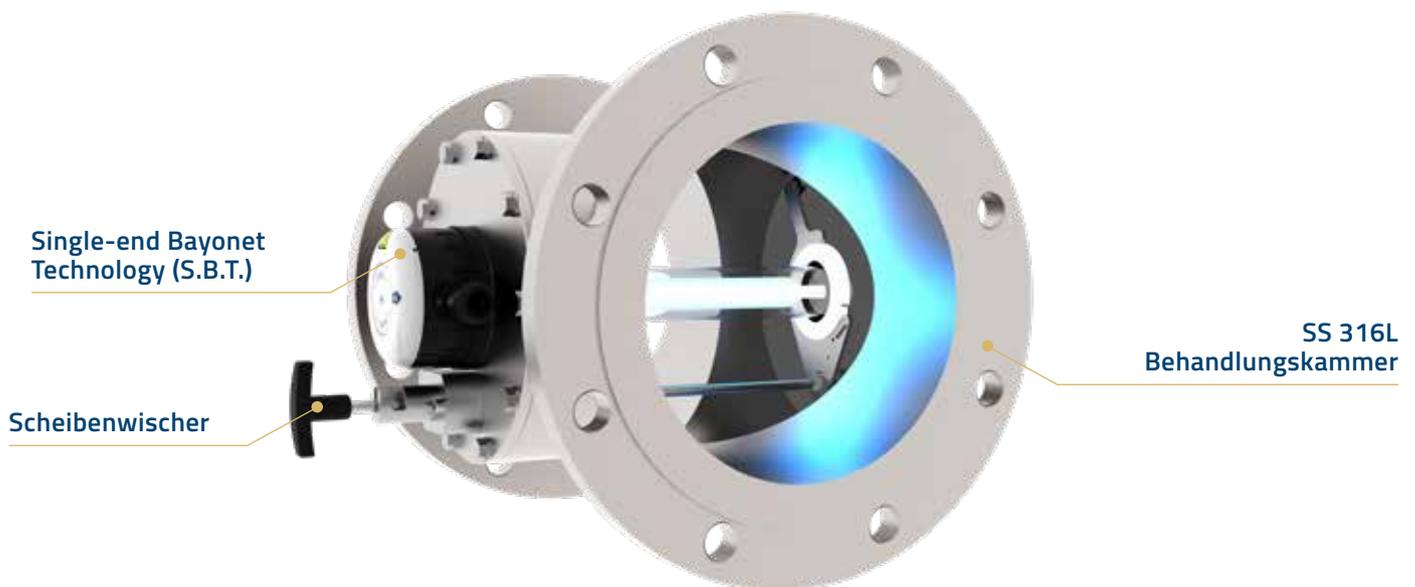
### Vorteile von Mitteldruck-UV-Lampen

Die Produktpalette von VGE Pro umfasst Systeme auf Basis von Niederdruck- und Mitteldruck-UV-Lampen. Mitteldruck-UV-Lampen emittieren ein breites Spektrum ultravioletter (UV) Strahlung, was hervorragende Desinfektionsergebnisse ermöglicht und sich gut für Photolyse-Anwendungen eignet, wie z.B. die Reduzierung von Chloramin in Poolanwendungen. Die einseitige Lampe in Kombination mit der Single-end Bayonet Technology (S.B.T.) und dem visuellen Lampenindikator an der Kammer machen die VGE Pro UV-Systeme äußerst benutzerfreundlich. Für optimale Ergebnisse steht optional eine mechanische Reinigung zur Verfügung, um Ablagerungen an Quarzhüllen und UV-Sensoren zu bekämpfen.

### Technische Spezifikationen

| Modell   | Anschluss | Kapazität <sup>1</sup><br>[m <sup>3</sup> /h] | Anzahl<br>lampen | Leistung<br>(kW) |
|----------|-----------|---|------------------|------------------|
| MultiMax | 2"        | 13  | 1 x 400 W        | 0.43             |
| 600-85   | DN80      | 19  | 1 x 600 W        | 0.66             |
| 1000-106 | DN100     | 41  | 1 x 1000 W       | 1.30             |
| 1500-170 | DN150     | 107   | 1 x 1500 W       | 1.83             |
| 2000-219 | DN200     | 178   | 1 x 2000 W       | 2.36             |
| 2500-256 | DN250     | 257   | 1 x 2500 W       | 2.88             |
| 3000-326 | DN300     | 362   | 1 x 3000 W       | 3.41             |





### Merkmale

- Querstrom-Edelstahl (SS 316L) Behälterdesign mit geringem Druckverlust
- Leicht zu installierende einseitige Lampe
- Flanschbereich von DN80 bis DN350
- Mitteldruck-UV-Lampen von 400 W bis 3500 W
- Kompaktes Design für hohe Durchflussraten
- Visueller Lampenindikator im Lampenkopf
- Elektronische Lampenstromversorgung
- Interne Behandlungskammer mit einer RA 0,8 µm Oberfläche



## IMMERSION UV LAMPENSYSTEME

### Vorteile Immersion UV

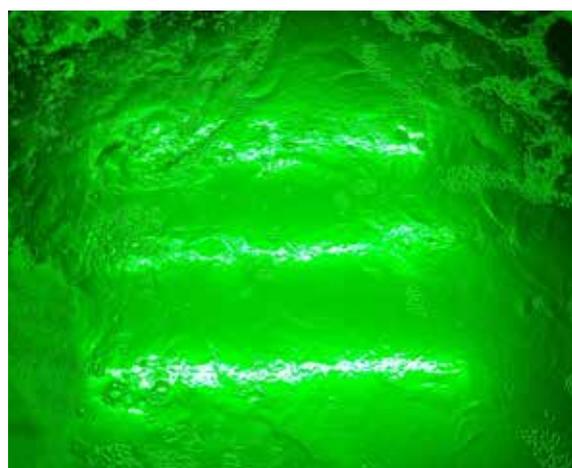
Der Vorteil der VGE Pro UV Immersion-Serie liegt im fehlenden Druckverlust, da diese Systeme ohne eine Bestrahlungskammer in Ihre Wassereinrichtung integriert sind. Die Armaturen bestehen aus hochwertigem Edelstahl oder haltbarem korrosionsfreiem PVC. Die Immersionsgeräte sind für einen Betriebsdruck von 6 bar ausgelegt, was zu einer Installations tiefe von 60 Metern führt und vollständig untergetaucht werden kann. Sie sind standardmäßig mit 9 Meter langen Kabeln ausgestattet, was die Flexibilität in der Installation erhöht. Die VGE Pro UV Immersion-Systeme können mit verschiedenen UV-C-Lampen bis zu 325 W und bis zu 16.000 Lampenstunden Lebensdauer geliefert werden.

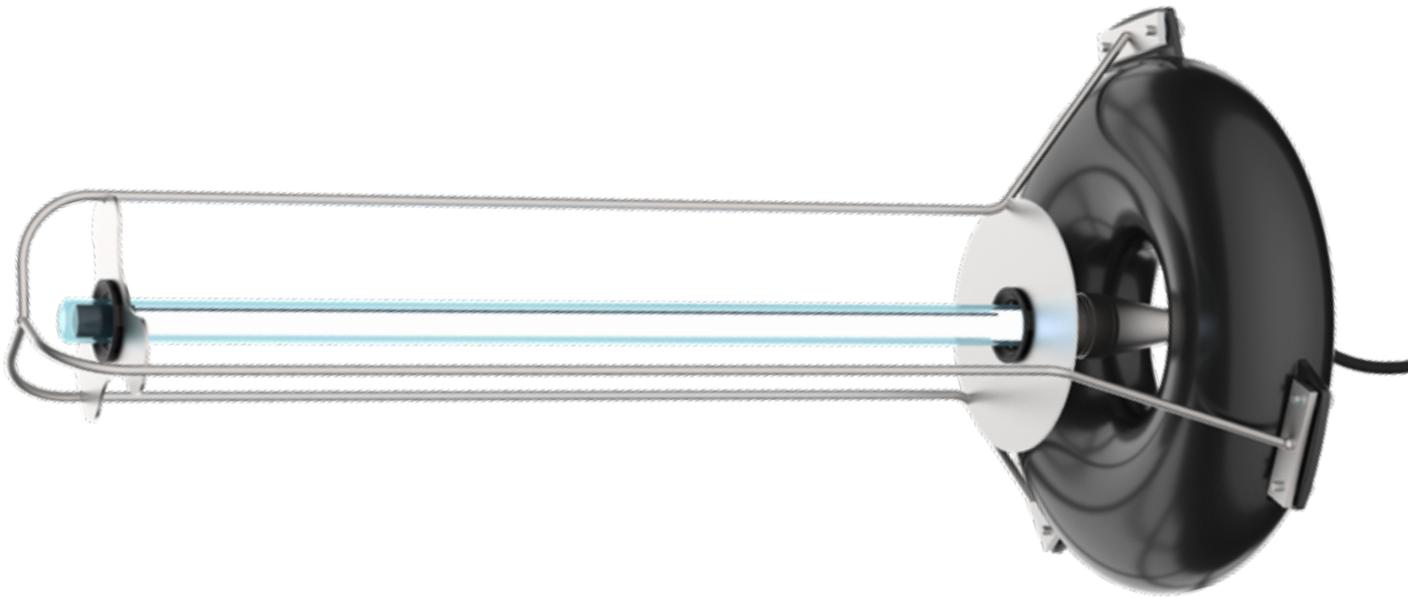
Vorteile:

- Kein Druckverlust
- 9 Meter langes Kabel
- Einfache Installation
- Beständig gegen Vibrationen und starke Wasserströmungen

### Technische Spezifikationen

| Modell | Anzahl lampen | Leistung (kW) |
|--------|---------------|---------------|
| 40     | 1 x 40 W      | 0.05          |
| 75     | 1 x 75 W      | 0.08          |
| 80     | 1 x 80 W      | 0.09          |
| 130    | 1 x 130 W     | 0.17          |
| 200    | 1 x 200 W     | 0.23          |
| 325    | 1 x 325 W     | 0.37          |





## INOX IMMERSION FLOAT UV LAMPENSYSTEME

### Vorteile INOX Float UV

Der INOX Float hat ein schwimmendes Kissen oben, mit dem das Gerät ins Wasser gelegt werden kann. Durch die einzigartige Installationsweise funktioniert dies perfekt mit festen oder sich ändernden Wasserständen. Die Kombination aus einem schwimmenden Kissen und dem VGE Pro UV INOX Immersion ist eine perfekte Lösung gegen Viren, Bakterien, Algen und Biofilme in Tanks. Die ultraviolette Strahlung deaktiviert die vorhandenen Mikroorganismen, was bedeutet, dass die Qualität des Wassers ständig gewährleistet ist. Die VGE Pro UV INOX Float-Geräte sind mit einem 9 Meter langen Kabel ausgestattet, das leicht mit dem Steuerungspanel verbunden werden kann.

#### Vorteile

- Feste oder wechselnde Wasserstände.
- Einfache Installation
- 9 Meter langes Kabel
- Variiert in der Leistung von 40 W bis 200 W

### Technische Spezifikationen

| Modell | Anzahl lampen | Leistung (kW) |
|--------|---------------|---------------|
| 40     | 1 x 40 W      | 0.05          |
| 75     | 1 x 75 W      | 0.08          |
| 80     | 1 x 80 W      | 0.09          |
| 130    | 1 x 130 W     | 0.17          |
| 200    | 1 x 200 W     | 0.23          |





## MITTEL- UND NIEDERDRUCK UV-LAMPEN



### Medium Pressure Single-end Bayonet Technology (SBT)

Die Lampenbasis ist mit einem Bajonettentechnologie-Verschluss ausgestattet. Die Lampe selbst ist einseitig, was nicht nur die Installation und den Austausch erleichtert, sondern auch nur an einer Seite der Bestrahlungskammer Platz für Wartungsarbeiten erfordert.

#### Vorteile SBT & SPT:

- Visuelle Lampenanzeige im Lampenkopf
- Schneller Lampenwechsel ohne Werkzeuge bei aufrechterhaltener Systemdruck
- Lange Lampenlebensdauer
- Verhindert die Freisetzung schädlicher UV-C-Strahlung
- Korrosionsbeständig



### Low Pressure Smart Pin Technology (SPT)

Die VGE Pro Niederdruck-UV-Systeme sind mit der einzigartigen Smart-Pin-Technologie (SPT) ausgestattet. Dieses innovative System ist eine zuverlässige Methode, die UV-C-Lampe(n) sicher, effizient und intelligent in einem Reaktor zu integrieren. Die SPT ermöglicht den sicheren Lampenaustausch, selbst wenn das System mit Wasser gefüllt und unter Druck steht.



## UV-C STEUEREINHEITSSYSTEME

### UV control units for medium pressure systems

Die VGE Pro Mitteldrucklampen-UV-Systeme können von zwei verschiedenen Steuersystemen gesteuert werden: dem Compact- und dem Comfort-Controller.

- Der **Compact-Controller** eignet sich für die Multimax- und 600-85-Mitteldruckeinheiten und ist ein Grundcontroller mit einer LED-Lampenlebensanzeige.
- Der **Comfort-Controller** eignet sich für die 600-85 bis 3000-326-Mitteldrucklampeneinheiten.



### UV-Steuereinheiten für Niederdrucksysteme

Für die VGE Pro UV-Systeme auf Basis von Niederdruck-UV-Lampen stehen vier verschiedene Arten von Steuereinheiten zur Verfügung:

- Grundlegende, hochfrequente und hocheffiziente Lampensteuerungsfunktionalität;
- Steuerzeitmesser, wie Grundlegende mit LED-Anzeige für die Lampenlebensdauer;
- Steuermonitor, wie Steuerzeitmesser mit 2-zeiliger mehrfarbiger LCD-Anzeige für die Lampenlebensdauer, Ein/Aus-Zähler und zur Überwachung der UV-Intensität;
- Steuermonitor Plus, wie Steuermonitor mit 4-zeiliger Anzeige und vollständiger Prozesssteuerung inklusive Messung und Steuerung der Wassertemperatur/Kammer.





## UV-C- & TEMPERATUR SENSOR

### UV-C and temperature sensor

Die VGE Pro UV-C-Einheiten können mit einem UV-C- und Temperatursensor ausgestattet werden. Der digitale UV-Sensor liefert einen absolut kalibrierten Messwert und ist in die Bestrahlungskammer geschraubt. Der Temperatursensor ist entweder ein "Bolt-on"-Sensor für Versionen aus Edelstahl oder aus HDPE für die Installation mit HDPE-UV-Systemen in die Kammer eingefügt. Jedes VGE Pro Mitteldruck-UV-Lampensystem ist standardmäßig mit einem Thermoschalter als zusätzliche Sicherheit ausgestattet. Die Steuermonitore von VGE Pro sind darauf ausgelegt, mit diesen UV-C- und Temperatursensoren zusammenzuarbeiten.



- Bolt-on Temperatur Sensor



- HDPE Temperatur Sensor



- PTFE UV Sensor



- INOX UV-Sensor



- INOX UV-Sensor mit messfenster





## OUR R&D DEPARTMENT



### Das Herz unseres innovativen Unternehmens ist die Forschungs- und Entwicklungsabteilung

Bei der Suche nach der zuverlässigsten und effizientesten Methode zur Wasseraufbereitung ist gründliche Prüfung notwendig. In enger Zusammenarbeit mit Wissensinstitutionen, Wasserbehörden und verschiedenen Organisationen widmet sich unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung der Erkundung innovativer Wege zur Verbesserung unserer UV-C-

Systeme und strebt nach gesteigerter Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Die R&D-Abteilung von VGE besteht aus mehreren Spezialisten, die Schlüsselwissen in der Entwicklung nachhaltiger UV-C-Desinfektionssysteme bieten. Jedes im Entwicklungsprozess befindliche System durchläuft komplexe Testverfahren, um eine erstklassige Qualität zu gewährleisten.

