

# Professionelle UV-C Desinfektionslösungen



VGE PRO:

## EXPERTE FÜR UV-C DESINFEKTIONSLSÖSUNGEN



WE MAKE WATER SAFE

### VGE Pro

Die VGE Pro-Reihe umfasst eine vollständige Auswahl an professionellen Behandlungssystemen auf Basis der UV-C-Technologie. Unsere UV-C-Systeme können zur Wasserbehandlung gegen Bakterien, Viren, Schimmelpilze, Hefen, Sporen, Protozoen und Algen eingesetzt werden. Damit ist VGE Pro die treibende Kraft in Wasserbehandlungsanlagen.

### UV-C-Desinfektionslösungen

Bei der Entwicklung der VGE Pro-Systeme dreht sich alles um Effizienz und Wartungsfreundlichkeit. Die VGE Pro UV-C-Systeme sind mit der einzigartigen Smart Pin Technology (SPT), der Single-End Bayonet Technology (SBT) oder der Special Use Technology (SUT) ausgestattet. Diese innovativen Technologien sorgen dafür, dass UV-C-Lampen effizient und intelligent in die UV-C-Behandlungskammern integriert werden.



UV-C-Experten  
seit 1982



Jährliche Produktion von  
40.000 Einheiten



Export in über  
80 Länder



Hergestellt in  
den Niederlanden





INDEX

<b>UV-C-Lösungen</b> in vorgestellten Anwendungen	<b>4</b>	<b>Steuergeräte</b>	<b>20</b>
<b>INOX Niederdruck</b> UV-C-Lampensysteme	<b>6</b>	<b>UV &amp; Temperatursensoren</b>	<b>22</b>
<b>OptiGuard</b> UV-C-Systeme	<b>10</b>	Mittel- und Niederdruck <b>UV-C-Lampen</b>	<b>24</b>
<b>HDPE Niederdruck</b> UV-C-Lampensysteme	<b>12</b>	<b>UV-C</b> Behandlung	<b>25</b>
<b>INOX Mitteldruck</b> UV-C-Lampensysteme	<b>14</b>	<b>Maßgeschneiderte</b> Lösungen	<b>26</b>
<b>Immersion</b> UV-C-Systeme	<b>16</b>	<b>Arbeitsweise</b> von der Idee zur kundenspezifischen UV-C-Einheit	<b>28</b>
<b>Float</b> UV-C-Systeme	<b>18</b>	<b>Über VGE B.V.</b>	<b>30</b>

# UV-LÖSUNGEN IN VORGESTELLTEN ANWENDUNGEN

## Gartenbau



- **Wiederverwendung von Abwasser**
- **Reduzierung von Pestiziden**
- **Inaktiviert alle durch Wasser übertragenen Pflanzenkrankheiten**

Sauberes Wasser ist im Gartenbau unerlässlich. Ein VGE Pro UV-C-System inaktiviert schädliche Bakterien, Viren und Pilze wie Pythium und Fusarium rückstandsfrei. In der recirculierenden Bewässerung können sich Krankheitserreger leicht verbreiten. Wiederverwendetes Wasser sollte mit VGE Pro UV-C behandelt werden, um die Pflanzen zu schützen und eine sichere Wachstumsumgebung zu gewährleisten. Sichere, chemikalienfreie Methode.

## Aquakultur



- **Gesundes Leben im Wasser**
- **Geringere Sterblichkeitsrate**
- **Höhere Erträge**
- **Reduzierte Medikamentenkosten**

Verschmutzungen, Futterreste und Abfälle fördern Bakterien, die die Wasserqualität und das aquatische Leben beeinträchtigen. VGE Pro UV-C-Systeme bekämpfen Mikroorganismen effektiv. Zu den Vorteilen gehören eine höhere Besatzdichte, eine geringere Sterblichkeit, höhere Erträge und reduzierte Medikamentenkosten, wodurch das Wasser in Aquakulturen und Aquarien gesund und klar bleibt.

## Swimmingpool und Spa



- **Effektive Chloraminreduktion**
- **Nicht selektive Desinfektion**
- **Energieeffizient**
- **Einfach zu installieren und zu warten**

VGE Pro UV-C-Systeme bieten eine hervorragende Wasserdesinfektion für private Anwendungen, einschließlich der Inaktivierung chlorresistenter Mikroorganismen. In kommerziellen Pools reduzieren VGE Pro UV-C-Systeme Chloramine und sorgen für eine breit wirksame Desinfektion, indem sie Organismen wie Cryptosporidium und Giardia lamblia inaktivieren und so die Wasserqualität und das Wohlbefinden verbessern.

## Industrie und Kühlsysteme



- **Reduzierung von Bioziden**
- **Vorbeugung gegen Legionellen**
- **Weniger Wartung**

Biofouling ist ein großes Problem in Kühltürmen, da es die Kühlleistung verringert und die Korrosion beschleunigt. Warmes Wasser fördert das Wachstum von Mikroorganismen, darunter auch Legionellen. VGE Pro UV-C-Systeme kontrollieren das Wachstum, begrenzen die Ausbreitung von Legionellen, reduzieren den Chemikalieneinsatz und verlängern die Wartungsintervalle.

## Trinkwasser



- **Chemikalienfreie UV-C-Desinfektion**
- **Keine Desinfektionsnebenprodukte**
- **Zuverlässige Wasserdesinfektion**
- **Bewährte Technologie**

Die VGE Pro UV-C-Systeme gewährleisten eine zuverlässige Wasser-Desinfektion und behandeln Mikroorganismen, Viren und chlorresistente Arten wirksam. Als letzter Schritt der Trinkwasseraufbereitung gewährleistet UV-C die sichere Verwendung. Die Überwachung der UV-C-Intensität garantiert gleichbleibende und verlässliche Desinfektionsergebnisse.

## Lebensmittel- und Prozessindustrie



- **Chemikalienfreie UV-C-Desinfektion**
- **Keine Desinfektionsnebenprodukte**
- **Zuverlässige Wasserdesinfektion**
- **Bewährte Technologie**

Die Aufrechterhaltung der Wasserqualität ist für die Lebensmittelsicherheit unerlässlich. Die VGE Pro UV-C-Desinfektion inaktiviert Krankheitserreger, gewährleistet Sicherheit und reduziert das Kontaminationsrisiko. VGE Pro UV-C-Systeme ermöglichen die Wiederverwendung von Wasser, sparen Kosten und steigern die Nachhaltigkeit. Es desinfiziert Oberflächen wie Förderbänder und verbessert so Hygiene und Produktqualität.

## Intensive Tierhaltung



- **Verbesserung des Tierschutzes**
- **Reduzieren Sie die Biofilmbildung**
- **Reduzieren Sie Antibiotika**

In der intensiven Tierhaltung ist die Wasserqualität entscheidend für die Tiergesundheit. Sauberes Wasser ist die Grundlage für eine nachhaltige Tierhaltung. Tiere benötigen sauberes Trinkwasser und gute Hygiene. VGE Pro UV-C-Systeme inaktivieren Mikroorganismen rückstandsfrei, wodurch Krankheitsrisiken reduziert und das Wohlbefinden verbessert werden.

## Maritim



- **Kompakte Designs**
- **Effektive Trinkwasserdesinfektion**
- **Desinfektion für Abwasser**

Wassertanks in maritimen Umgebungen können Krankheitserreger wie Legionellen beherbergen und somit ein Risiko für Gäste und Mitarbeiter darstellen. VGE Pro UV-C-Systeme behandeln Wasser und eliminieren Mikroorganismen für sicheres Trinkwasser. Außerdem desinfizieren sie das Abwasser vor der Einleitung, um die Einhaltung der Schifffahrtsvorschriften zu gewährleisten.

# INOX NIEDERDRUCK UV-C-LAMPENSYSTEME



## EINZELNE LAMPENSYSTEME

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfach zu installieren
- UV-C-Strahlungsreflexion
- 16.000 Stunden Lampenlebensdauer

## Vorteile der INOX UV-C-Systeme

Die hochwertige Behandlungskammer aus Edelstahl 316L der VGE Pro INOX-Serie wurde für höchste Leistungsfähigkeit entwickelt. Nach dem hochwertigen Schweißprozess werden die Einheiten einer Dichtheitsprüfung unterzogen. Sie erhalten eine Beiz- und Passivierungsbehandlung, die die Korrosionsbeständigkeit und Lebensdauer der Einheit deutlich verbessert. Eine weitere abschließende Behandlung mit Glasperlen ("Shot Peening") verleiht den Einheiten eine schöne, mattgraue Oberfläche.

Alle VGE Pro INOX-Systeme sind mit Niederdruck-UV-C-Lampen mit einer Lebensdauer von 16.000 Stunden ausgestattet. Das komplette Sortiment umfasst Einzellampensysteme mit Gewindeanschlüssen bis hin zu 6 Lampen mit DN-Flanschen. Die Edelstahlkammer gewährleistet eine Druckfestigkeit von 6 bar. VGE Pro INOX-Systeme sind mit SPT-Lampen ausgestattet, die eine einfache Wartung und einen werkzeuglosen Lampenwechsel gewährleisten, selbst wenn das System unter Druck steht. Alle Systeme verfügen über Anschlussports für die Installation von UV-C- und Temperatursensoren.

### INOX 40-76



Verbindung: **3/4" BSPT**  
Anzahl der Lampen: **1 x 40 W**  
Leistung: **0.05 kW**

### INOX 75-76



Verbindung: **1 1/2" BSPT**  
Anzahl der Lampen: **1 x 75 W**  
Leistung: **0.08 kW**

### INOX 140-76



Verbindung: **2" BSPT**  
Anzahl der Lampen: **1 x 140 W**  
Leistung: **0.16 kW**

### INOX 75-114



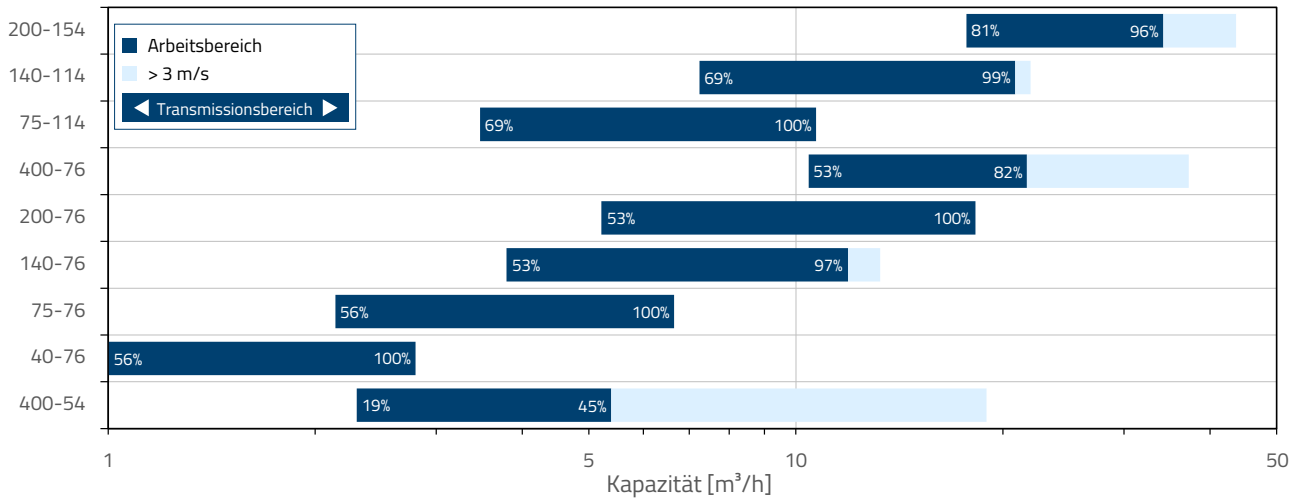
Verbindung: **2" BSPT**  
Anzahl der Lampen: **1 x 75 W**  
Leistung: **0.08 kW**

### INOX 140-114



Verbindung: **2" BSPT**  
Anzahl der Lampen: **1 x 140 W**  
Leistung: **0.16 kW**

## Kapazitätsflussdiagramm basierend auf dem UV-C-Transmissionsbereich:



\*Kapazität basierend auf 400 J/m<sup>2</sup>, T10 mm bei 254 nm = 98 %, MPSSM-Durchschnittsintensität (max. Durchfluss von 3 m/s nicht berücksichtigt)

### INOX 200-76



Verbindung: **2" BSPT**  
Anzahl der Lampen: **1 x 200 W**  
Leistung: **0.23 kW**

### INOX 400-54



Verbindung: **DN25 Tri-Clamp**  
Anzahl der Lampen: **1 x 400 W**  
Leistung: **0.47 kW**

### INOX 200-154



Verbindung: **DN65**  
Anzahl der Lampen: **1 x 200 W**  
Leistung: **0.23 kW**

### INOX 400-76



Verbindung: **2" Tri-clamp**  
Anzahl der Lampen: **1 x 400 W**  
Leistung: **0.47 kW**



Wasseraufbereitung für den Gartenbau – Niederlande – INOX 200-154

# INOX NIEDERDRUCK UV-C-LAMPENSYSTEME



## MEHRLAMPEN-INOX-SYSTEME

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfach zu installieren
- UV-C-Strahlungsreflexion
- 16.000 Stunden Lampenlebensdauer

## Vorteile der INOX UV-Systeme

Die hochwertige Behandlungskammer aus Edelstahl 316L der VGEPro INOX-Serie wurde für höchste Leistungsfähigkeit entwickelt. Nach dem hochwertigen Schweißprozess werden die Einheiten einer Dichtheitsprüfung unterzogen. Sie erhalten eine Beiz- und Passivierungsbehandlung, die die Korrosionsbeständigkeit und Lebensdauer der Einheit deutlich verbessert. Eine weitere abschließende Behandlung mit Glasperlen ("Shot Peening") verleiht den Einheiten eine schöne, mattgraue Oberfläche.

Alle VGE Pro INOX-Systeme sind mit Niederdruck-UV-C-Lampen mit einer Lebensdauer von 16.000 Stunden ausgestattet. Das komplette Sortiment umfasst Einzellampensysteme mit Gewindeanschlüssen bis hin zu 6 Lampen mit DN-Flanschen. Die Edelstahlkammer gewährleistet eine Druckfestigkeit von 6 bar. VGE Pro INOX-Systeme sind mit SPT-Lampen ausgestattet, die eine einfache Wartung und einen werkzeuglosen Lampenwechsel gewährleisten, selbst wenn das System unter Druck steht. Alle Systeme verfügen über Anschlussports für die Installation von UV-C- und Temperatursensoren.

### INOX 400-204



Verbindung: **DN100**  
Anzahl der Lampen: **2 x 200 W**  
Leistung: **0.45 kW**

### INOX 420-168



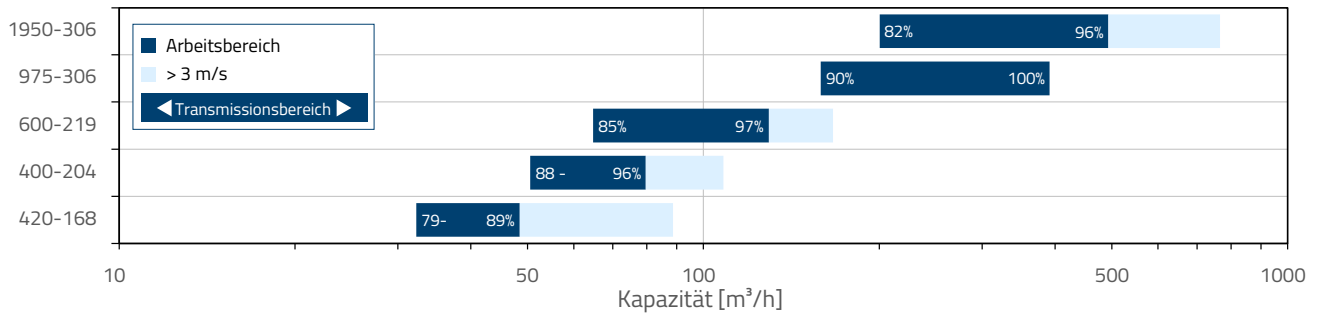
Verbindung: **3" BSPT**  
Anzahl der Lampen: **3 x 140 W**  
Leistung: **0.47 kW**

### INOX 600-219



Verbindung: **DN125**  
Anzahl der Lampen: **3 x 200 W**  
Leistung: **0.68 kW**

## Kapazitätsflussdiagramm basierend auf dem UV-C-Transmissionsbereich:



\*Kapazität basierend auf 400 J/m², T10 mm bei 254 nm = 98 %, MPSSM-Durchschnittsintensität (max. Durchfluss von 3 m/s nicht berücksichtigt)

### INOX 975-306



Verbindung: **DN250**  
 Anzahl der Lampen: **3 x 325 W**  
 Leistung: **1.11 kW**

### INOX 1950-306



Verbindung: **DN250**  
 Anzahl der Lampen: **6 x 325 W**  
 Leistung: **2.21 kW**



Lebensmittel- und Prozessindustrie – Malaysia – INOX 600-219

# OPTIGUARD UV-C-SYSTEME



## DAS AM BESTEN OPTIMIERTE UV-DESIGN MÖGLICH

- Hydraulisch optimiert
- Volle Lampenlänge nutzen
- Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Auslegungsdruck: 12 bar / 175 psi

## Vorteile der OptiGuard UV-C-Systeme

Die OptiGuard UV-C-Systeme sind für optimalen Schutz ausgelegt, um die bestmögliche Biosicherheit zu gewährleisten. Dank ihres einzigartigen hydraulischen Designs, das die gesamte Länge der Lampe nutzt, liefern sie die besten Desinfektionsergebnisse. Aus diesem Grund eignen sich diese Systeme besonders gut für Wasseraufbereitungsprojekte, bei denen Wasser mit geringer UV-C-Durchlässigkeit nur einmal durch das System fließt und eine hohe UV-C-Dosis erforderlich ist.

Die Behandlungskammer besteht aus Edelstahl 316L, der nicht nur UV-C-Strahlung reflektiert, sondern auch einen maximalen Druck von 12 bar garantiert und somit langfristige Haltbarkeit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

Jedes OptiGuard UV-System ist mit mehreren Niederdruck-UV-C-Lampen mit einer Leistung von 400 W und einer Lebensdauer von 16.000 Stunden ausgestattet. Insgesamt gibt es 5 Modelle, die zwischen 6 und insgesamt 34 Lampen variieren. Alle Lampen sind mit SUT-Außensteckern (Special Use Technology) mit Schutzart IP67 ausgestattet, die Schutz vor Wasser und Staub bieten.

### OptiGuard 2.4



Verbindung: **DN150 / 6" ANSI**  
Anzahl der Lampen: **6 x 400 W**  
Leistung: **2.7 kW**

### OptiGuard 4.0



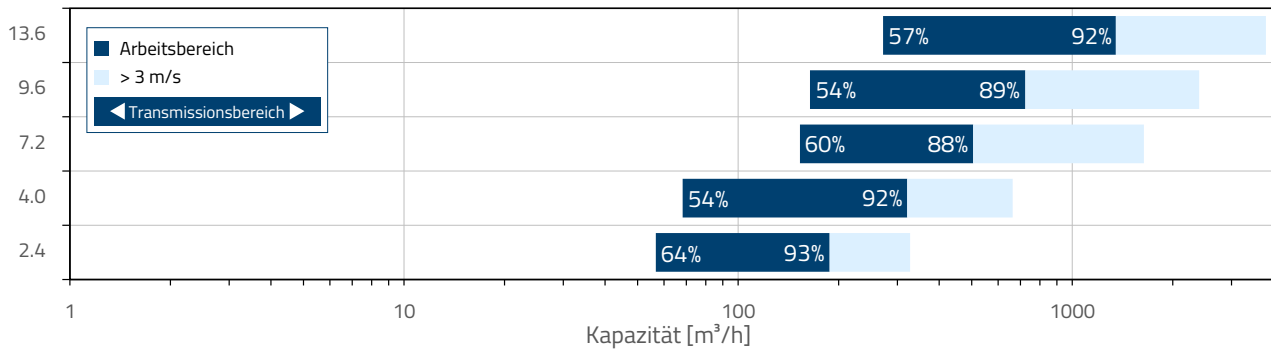
Verbindung: **DN200 / 8" ANSI**  
Anzahl der Lampen: **10 x 400 W**  
Leistung: **4.4 kW**

### OptiGuard 7.2



Verbindung: **DN250 / 10" ANSI**  
Anzahl der Lampen: **18 x 400 W**  
Leistung: **7.9 kW**

## Kapazitätsflussdiagramm basierend auf dem UV-C-Transmissionsbereich:



\*Kapazität basierend auf 400 J/m<sup>2</sup>, T10 mm bei 254 nm = 98 %, MPSSM-Durchschnittsintensität (max. Durchfluss von 3 m/s nicht berücksichtigt)

### OptiGuard 9.6



Verbindung: **DN300 / 12" ANSI**  
 Anzahl der Lampen: **24 x 400 W**  
 Leistung: **10.5 kW**

### OptiGuard 13.6



Verbindung: **DN350 / 14" ANSI**  
 Anzahl der Lampen: **34 x 400 W**  
 Leistung: **14.8 kW**



Gartenbau – Ecuador – 2x OptiGuard 13.6

# HDPE NIEDERDRUCK UV-C-LAMPENSYSTEME



## SALZWASSERRESISTENTE HDPE SYSTEME

- UV-C-strahlungsresistent
- Nicht korrosive Behandlungskammer
- 16.000 Stunden Lampenlebensdauer

## Vorteile von HDPE-UV-C-Lampensystemen

HDPE-Behandlungskammern garantieren eine lange Lebensdauer, da HDPE gegen UV-C-Strahlung und stark korrosives Wasser beständig ist. Aufgrund ihrer einzigartigen Vorteile eignen sich diese Systeme ideal für Anwendungen in Salzwasser.

Alle VGE Pro HDPE-Systeme sind mit Niederdruck-Amalgam-UV-C-Lampen ausgestattet, die bei Dauerbetrieb eine Lebensdauer von 16.000 Stunden haben. Die Amalgamlampen ermöglichen eine Desinfektion bei niedrigen, mittleren und hohen Temperaturen bis zu einer Wassertemperatur von 45 °C.

Die HDPE-Kammern sind so konstruiert, dass sie bei maximaler Durchflusskapazität einen minimalen Druckverlust aufweisen. Diese Systeme sind bis zu einem Betriebsdruck von 6 bar (Typ 975 und 1950 max. 4 bar) sicher einsetzbar.

Je nach Modell sind VGE Pro HDPE-Systeme mit SPT- oder SUT-Lampensystemen ausgestattet, die eine einfache Wartung und einen werkzeuglosen Lampenwechsel gewährleisten, selbst wenn das System unter Druck steht. Alle Systeme verfügen über Sensoranschlüsse für optionale Temperatur- und UV-C-Sensoren.

### HDPE 40-75 SUT



Verbindung: 1 ½" BSPT  
Anzahl der Lampen: 1 x 40 W  
Leistung: 0.05 kW

### HDPE 80-75 SUT



Verbindung: 1 ½" BSPT  
Anzahl der Lampen: 1 x 80 W  
Leistung: 0.08 kW

### HDPE 75-110



Verbindung: 2" BSPT  
Anzahl der Lampen: 1 x 75 W  
Leistung: 0.08 kW

### HDPE 140-110



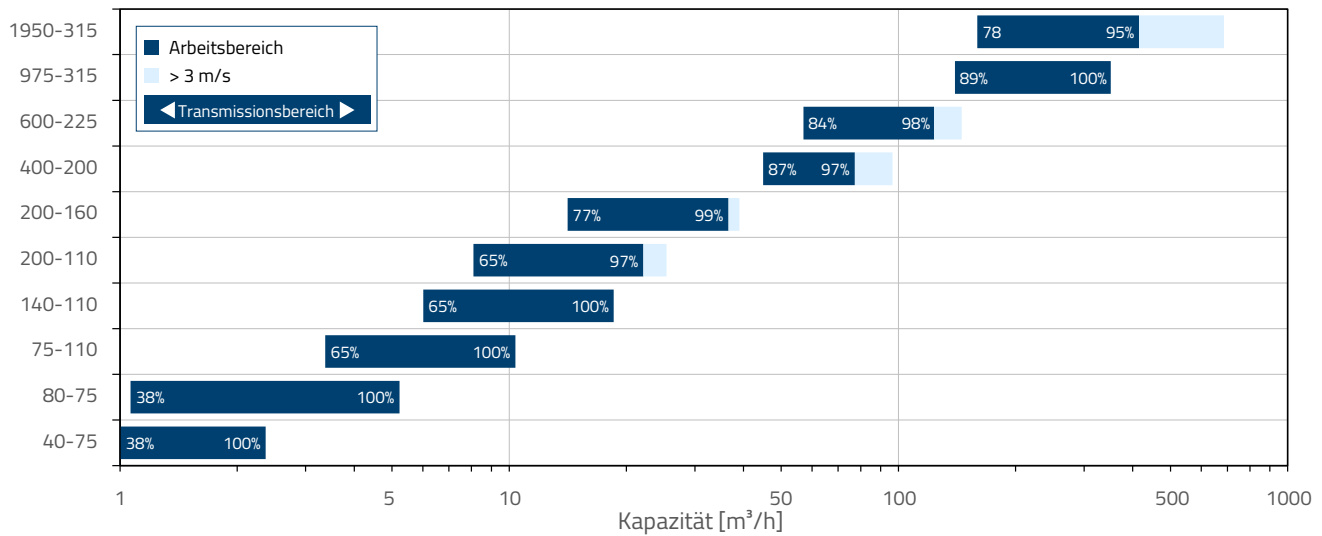
Verbindung: 2" BSPT  
Anzahl der Lampen: 1 x 140 W  
Leistung: 0.16 kW

### HDPE 200-110



Verbindung: 2" BSPT  
Anzahl der Lampen: 1 x 200 W  
Leistung: 0.23 kW

## Kapazitätsflussdiagramm basierend auf dem UV-C-Transmissionsbereich:



\*Kapazität basierend auf 400 J/m², T10 mm bei 254 nm = 98 %, MPSSM-Durchschnittsintensität (max. Durchfluss von 3 m/s nicht berücksichtigt)

### HDPE 200-160



Verbindung: **DN65**  
Anzahl der Lampen: **1 x 200 W**  
Leistung: **0.23 kW**

### HDPE 975-315



Verbindung: **DN250**  
Anzahl der Lampen: **3 x 325 W**  
Leistung: **1.11 kW**

### HDPE 400-200



Verbindung: **DN100**  
Anzahl der Lampen: **2 x 200 W**  
Leistung: **0.45 kW**

### HDPE 1950-315



Verbindung: **DN250**  
Anzahl der Lampen: **6 x 325 W**  
Leistung: **2.21 kW**

### HDPE 600-225

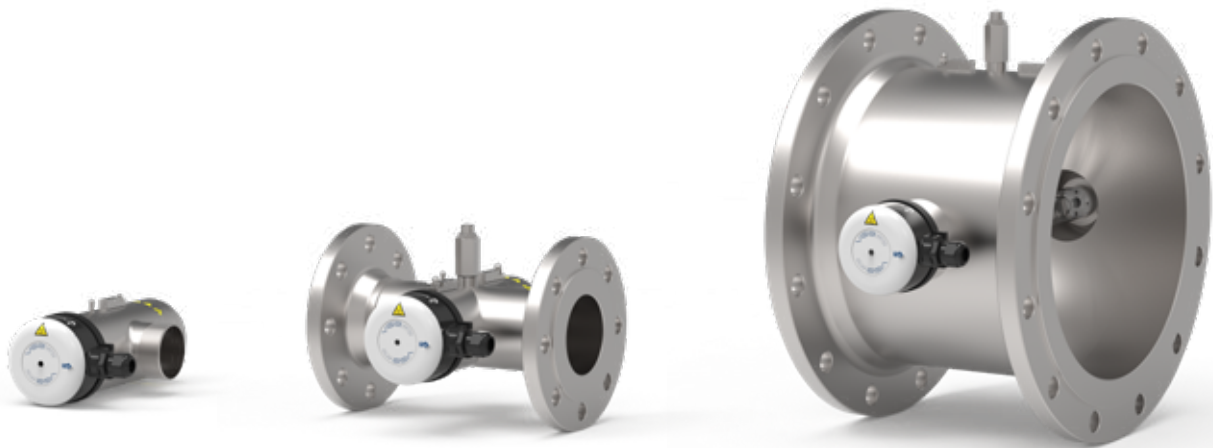


Verbindung: **DN125**  
Anzahl der Lampen: **3 x 200 W**  
Leistung: **0.68 kW**



Trinkwasser – Libyen – HDPE 600-225

# INOX MITTELDRUCK UV-C-LAMPENSYSTEME



## HOCHWERTIGER EDELSTAHL 316L

- Einfach zu installierende "single-ended" Lampe
- Kompaktes Design für hohe Wasserdurchflussraten
- Betriebsdruck 10 bar
- Elektronische Lampen-Stromversorgung

## Vorteile von Mitteldruck-UV-C-Lampen

Die Produktpalette von VGE Pro umfasst Systeme, die sowohl auf Niederdruck- als auch auf Mitteldruck-UV-C-Lampen basieren. Mitteldruck-UV-C-Lampen emittieren ein breites Spektrum ultravioletter (UV-C) Strahlung, liefern hervorragende Desinfektionsergebnisse und eignen sich besonders für Photolyse-Anwendungen, wie beispielsweise die Reduzierung von Chloraminen in Schwimmbadanwendungen. Die Single-Ended-Lampe in Kombination mit der Single-Ended-Bayonet-Technologie (S.B.T.) und der optischen Lampenanzeige an der Kammer macht die VGE Pro UV-C-Systeme äußerst benutzerfreundlich.

Die kurzen und leistungsstarken Mitteldrucklampen, die senkrecht zur Strömung positioniert sind, gewährleisten eine kompakte Bauweise der Behandlungskammer, wodurch eine einfache Nachrüstung in bestehenden Wasseraufbereitungssystemen möglich ist. Aufgrund der hohen UV-C-Leistung kann eine einzelne Lampe große Wassermengen bei minimalem Druckverlust behandeln.

## Funktionen

- Querstrom-Behandlungskammer aus Edelstahl (SS 316L) mit geringem Druckverlust
- Flanschbereich von DN80 bis DN300
- Mitteldruck-UV-C-Lampen von 400 W bis 3500 W
- Optische Lampenanzeige im Lampenkopf

Auch die Systeme mit Reinigungsmechanismus können von einer Seite gewartet werden. Der gesamte Innenbereich lässt sich leicht aus der Behandlungskammer herausnehmen, was die Wartung sehr einfach und unkompliziert macht.

## MultiMax



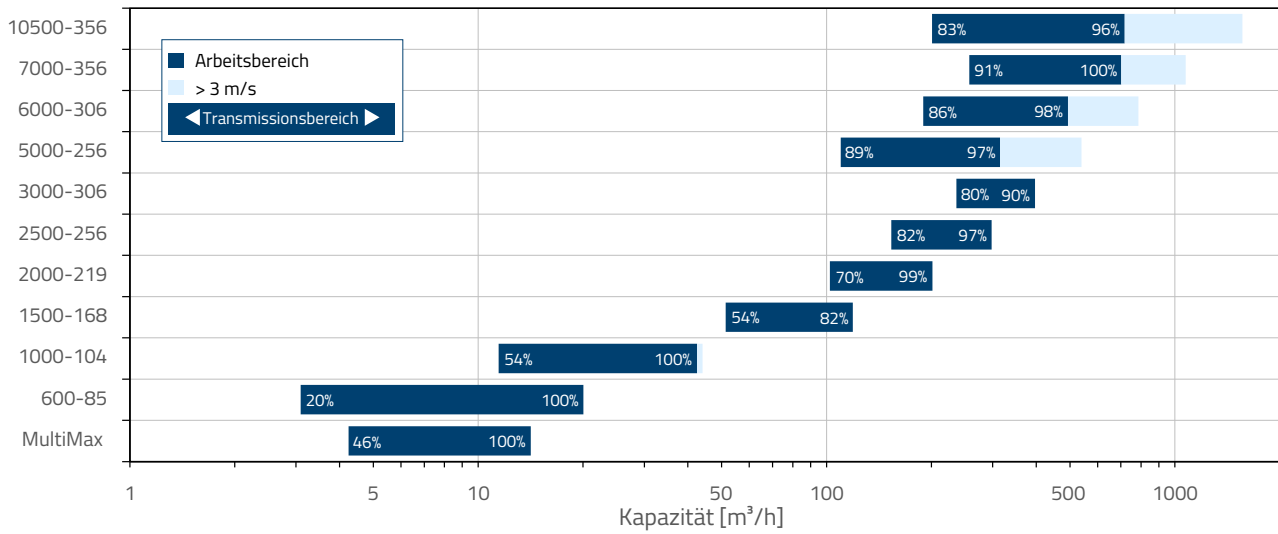
Verbindung: **2" BSPT**  
Anzahl der Lampen: **1 x 400 W**  
Leistung: **0.43 kW**

## INOX MP 600-85



Verbindung: **DN80**  
Anzahl der Lampen: **1 x 600 W**  
Leistung: **0.64 kW**

## Kapazitätsflussdiagramm basierend auf dem UV-C-Transmissionsbereich:



\*Kapazität basierend auf 400 J/m², T10 mm bei 254 nm = 98 %, MPSSM-Durchschnittsintensität (max. Durchfluss von 3 m/s nicht berücksichtigt)

### INOX MP 1000-104



Verbindung: **DN100**  
Anzahl der Lampen: **1 x 1000 W**  
Leistung: **1.08 kW**

### INOX MP 2500-256



Verbindung: **DN250**  
Anzahl der Lampen: **1 x 2500 W**  
Leistung: **2.66 kW**

### INOX MP 1500-168



Verbindung: **DN150**  
Anzahl der Lampen: **1 x 1500 W**  
Leistung: **1.60 kW**

### INOX MP 3000-306



Verbindung: **DN300**  
Anzahl der Lampen: **1 x 3000 W**  
Leistung: **3.18 kW**

### INOX MP 2000-219



Verbindung: **DN200**  
Anzahl der Lampen: **1 x 2000 W**  
Leistung: **2.13 kW**



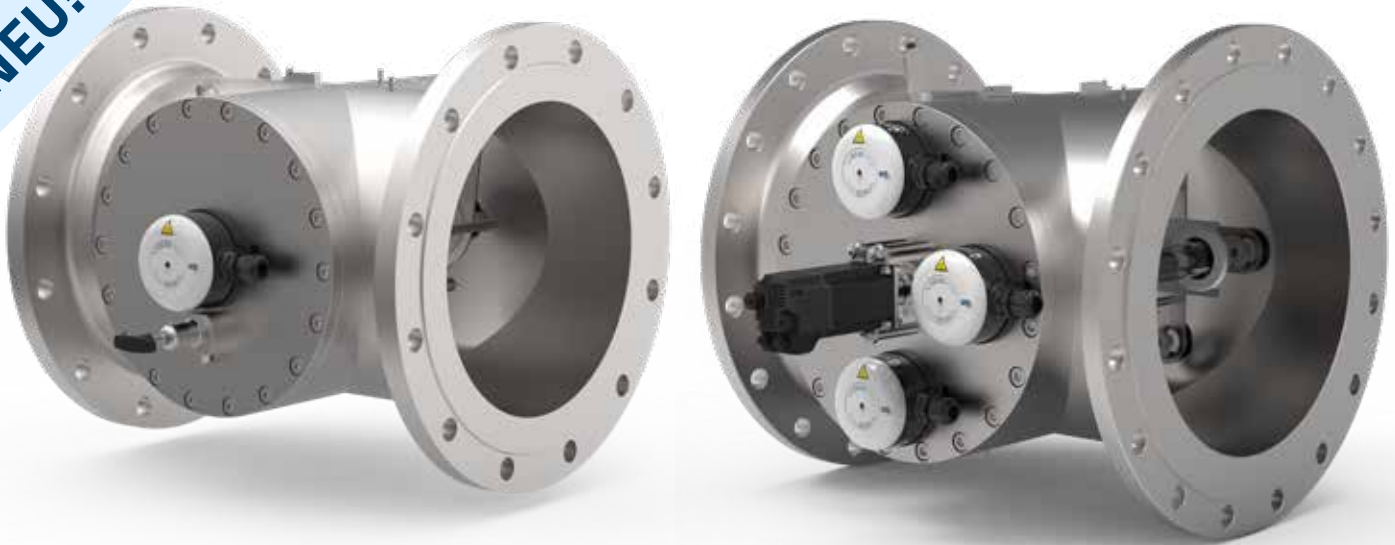
Swimmingpool und Spa - Niederlande - INOX MP 2000-219

## Installation

Mitteldruck-UV-C-Lampensysteme können sowohl in vertikalen als auch in horizontalen Rohrleitungssystemen installiert werden; achten Sie lediglich darauf, dass die Lampe in horizontaler Position bleibt. Mit den einseitig gesockelten Lampen lassen sich die Systeme in nahezu jedes Rohrleitungssystem integrieren, auch bei Installationen in Wandnähe. Durch Glasperlenstrahlen erhalten die Einheiten eine schöne, mattgraue Oberfläche. Die hochwertige Behandlungskammer aus Edelstahl 316L der VGE Pro INOX-Serie wurde für höchste Leistungsfähigkeit entwickelt. Nach dem hochwertigen Schweißprozess werden die Einheiten einer Dichtheitsprüfung unterzogen.

# INOX MITTELDRUCK UV-C-LAMPENSYSTEME

NEU!



## MANUELLE UND AUTOMATISCHE REINIGUNGSMECHANISMEN

- Einfach zu installieren "single-ended" Lampe (SBT)
- Kompaktes Design für hohe Wasserdurchflussraten
- Elektronische Lampen-Stromversorgung
- Manuelle und automatische Reinigungsmechanismen

### Vorteile von Mitteldruck-UV-C-Lampen

Das Produktportfolio von VGE Pro umfasst Systeme, die sowohl auf Niederdruck- als auch auf Mitteldruck-UV-C-Lampen basieren. Mitteldruck-UV-C-Lampen emittieren ein breites Spektrum ultravioletter (UV-C) Strahlung, liefern hervorragende Desinfektionsergebnisse und eignen sich besonders für Photolyse-Anwendungen, wie beispielsweise die Reduzierung von Chloraminen in Schwimmbadanwendungen. Die "Single-Ended" Lampe in Kombination mit der Single-end Bayonet Technology (S.B.T.) sowie der visuellen Lampenanzeige an der Kammer machen die UV-C-Systeme von VGE Pro besonders anwenderfreundlich. Für optimale Ergebnisse ist optional eine mechanische Reinigung verfügbar, um Ablagerungen von den Quarzglasgehäusen und UV-Sensoren zu entfernen.

#### UV-C-Lampen-Wischersysteme

Eine manuell betriebene Reinigungseinheit ist bis zu einem Betriebsdruck von 3 bar verfügbar. Die automatische Version des Reinigungssystems (wie auch die wischerlosen Versionen) ist für einen Betriebsdruck von bis zu 10 bar ausgelegt.

Die kurzen und leistungsstarken Mitteldrucklampen, die senkrecht zur Strömungsrichtung angeordnet sind, ermöglichen eine kompakte Reaktionskammerkonstruktion, wodurch eine einfache Nachrüstung in bestehenden Wasseraufbereitungssystemen möglich ist. Aufgrund der hohen erzeugten UV-C-Leistung kann eine einzelne Lampe große Wassermengen bei gleichzeitig minimalem Druckverlust behandeln. Druckverlust behandeln.

#### INOX MP 1500-170



Verbindung: **DN150**  
Anzahl der Lampen: **1 x 1500 W**  
Leistung: **1.70 kW**  
Verfügbar in: **Manueller Wischer**  
**Automatischer Wischer**

#### INOX MP 2000-219



Verbindung: **DN200**  
Anzahl der Lampen: **1 x 2000 W**  
Leistung: **2.23 kW**  
Verfügbar in: **Manueller Wischer**  
**Automatischer Wischer**

#### INOX MP 2500-256



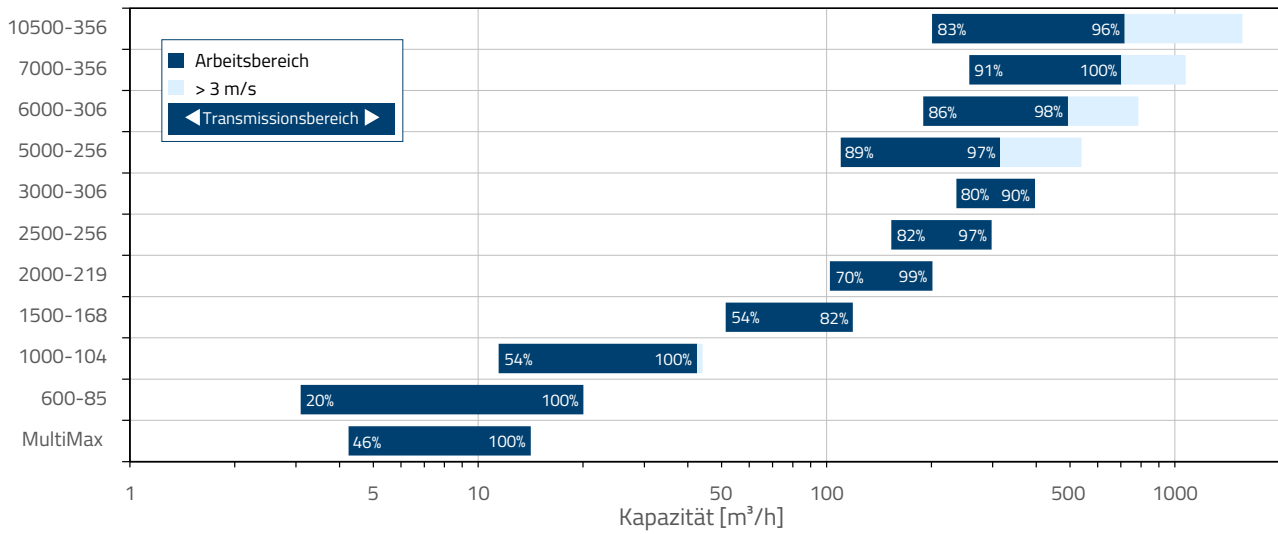
Verbindung: **DN250**  
Anzahl der Lampen: **1 x 2500 W**  
Leistung: **2,76 kW**  
Verfügbar in: **Manueller Wischer**  
**Automatischer Wischer**

#### INOX MP 3000-306



Verbindung: **DN300**  
Anzahl der Lampen: **1 x 3000 W**  
Leistung: **3.28 kW**  
Verfügbar in: **Manueller Wischer**  
**Automatischer Wischer**

## Kapazitätsflussdiagramm basierend auf dem UV-C-Transmissionsbereich:



\*Kapazität basierend auf 400 J/m<sup>2</sup>, T10 mm bei 254 nm = 98 %, MPSSM-Durchschnittsintensität (max. Durchfluss von 3 m/s nicht berücksichtigt)

### INOX MP 5000-256



Verbindung: **DN250**  
 Anzahl der Lampen: **2 x 2500 W**  
 Leistung: **5.40 kW**  
 Verfügbar in: **Ohne Wischersystem**  
**Manueller Wischer**  
**Automatischer Wischer**

### INOX MP 7000-356



Verbindung: **DN350**  
 Anzahl der Lampen: **2 x 3500 W**  
 Leistung: **7.50 kW**  
 Verfügbar in: **Ohne Wischersystem**  
**Manueller Wischer**  
**Automatischer Wischer**

### INOX MP 6000-306



Verbindung: **DN300**  
 Anzahl der Lampen: **2 x 3000 W**  
 Leistung: **6.50 kW**  
 Verfügbar in: **Ohne Wischersystem**  
**Manueller Wischer**  
**Automatischer Wischer**

### INOX MP 10500-356



Verbindung: **DN350**  
 Anzahl der Lampen: **3 x 3500 W**  
 Leistung: **11.20 kW**  
 Verfügbar in: **Ohne Wischersystem**  
**Manueller Wischer**  
**Automatischer Wischer**

# IMMERSION UV-C-SYSTEME

## Flanschmontageoption



## Float-Option



## Option zur Installation von Halterungen



## HOCHWERTIGE 316L- UND PVC-FITTINGS

- Kein Druckverlust
- 9 Meter langes Kabel
- Einfach zu installieren
- Ideal für Nachrüstungen
- Nass- und Trockeninstallation möglich
- Widersteht Vibrationen und starken Wasserströmen

## Vorteile der UV-C-Immersionssysteme

Kein Druckverlust ist ein großer Vorteil der VGE Pro UV-C-Immersionsserie, da diese Systeme ohne Bestrahlungskammer in Ihre Wasserinstallation integriert werden. Die Steckdosenhalter sind aus hochwertigem Edelstahl oder korrosionsfreiem PVC gefertigt. Die Immersion-UV-C-Systeme können vertikal oder horizontal positioniert werden. Immersion-UV-C-Systeme eignen sich ideal für Anwendungen wie offene Kanäle, wo sie horizontal oder vertikal montiert werden können.

### PVC



### INOX



### Flanschmontageoption

Verwenden Sie das VGE Pro Flanschzubehör in Kombination mit den INOX-Tauchsystemen, um die UV-C-Tauchsysteme durch eine Tankwand zu installieren (nicht kompatibel mit PVC-Tauchsystemen).

### Float-Option

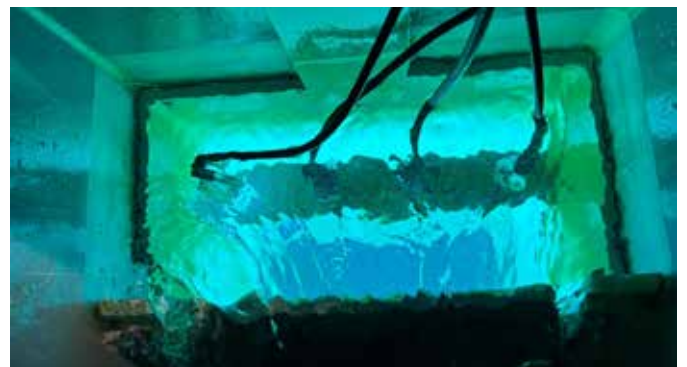
Die Float-Version des VGE-Tauchgeräts trägt dazu bei, dass das Gerät auf der Wasseroberfläche schwimmt. Es ist eine ideale Möglichkeit, Wassertanks sauber zu halten.

### Option zur Installation von Halterungen

Die Halterung aus Edelstahl 316L hält das Tauchsystem sicher in der gewünschten Position. Es kann sowohl nass als auch trocken verwendet werden und ist mit jedem Tauchmodell kombinierbar.



Aquakultur – Niederlande – 6x Immersion 325 W



Aquakultur – Niederlande – 4x Immersion 40 W

### INOX / PVC 40 W

Anzahl der Lampen: **1 x 40 W**  
Leistung: **0.05 kW**  
Gerätelänge: **465 mm**



### INOX / PVC 75 W

Anzahl der Lampen: **1 x 75 W**  
Leistung: **0.08 kW**  
Gerätelänge: **966 mm**



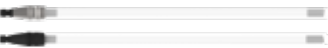
### INOX / PVC 80 W

Anzahl der Lampen: **1 x 80 W**  
Leistung: **0.09 kW**  
Gerätelänge: **695 mm**



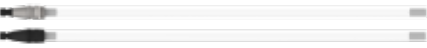
### INOX / PVC 130 W

Anzahl der Lampen: **1 x 130 W**  
Leistung: **0.17 kW**  
Gerätelänge: **943 mm**



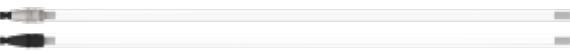
### INOX / PVC 200 W

Anzahl der Lampen: **1 x 200 W**  
Leistung: **0.23 kW**  
Gerätelänge: **1240 mm**



### INOX / PVC 325 W

Anzahl der Lampen: **1 x 325 W**  
Leistung: **0.37 kW**  
Gerätelänge: **1673 mm**



### Float 40 W

Anzahl der Lampen: **1 x 40 W**  
Leistung: **0.05 kW**  
Min. Wasserhöhe: **480 mm**



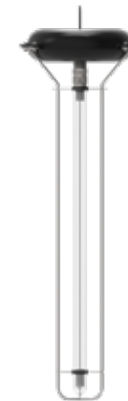
### Float 80 W

Anzahl der Lampen: **1 x 80 W**  
Leistung: **0.09 kW**  
Min. Wasserhöhe: **725 mm**



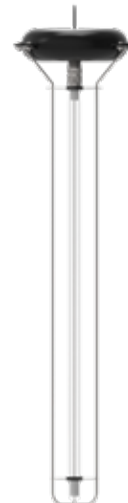
### Float 130 W

Anzahl der Lampen: **1 x 130 W**  
Leistung: **0.17 kW**  
Min. Wasserhöhe: **975 mm**



### Float 200 W

Anzahl der Lampen: **1 x 200 W**  
Leistung: **0.23 kW**  
Min. Wasserhöhe: **1270 mm**



Aquakultur – Niederlande – 1x Tauchbad 80 W



## AUSWAHL MEHRERER STEUERUNGEN

### UV-C-Steuergeräte für Mitteldruck Lampensysteme

Die VGE Pro Mitteldruck-UV-C-Lampensysteme können mit zwei verschiedenen Arten von Steuerungen gesteuert werden: der Compact- und der Comfort-Steuerung.

Die Compact-Steuerung ist ein einfaches Plug-&-Play-System, und der Comfort-Steuerung verfügt über den vollen Funktionsumfang mit optionalen Sensoren.

Beide Steuergerädetypen versorgen die UV-C-Lampen über hochfrequente und hocheffiziente Lampentreiber mit Strom.

#### Compact



In Kombination mit den Systemen MultiMax und INOX Medium Pressure 600-85, 1000-104 und 1500-168.

Funktionen:

- Plug & Play
- Alle Kabel sind vorverkabelt
- IP64
- Anzeige für das Ende der Lampenlebensdauer

#### Comfort



In Kombination mit allen INOX MP-Systemen (außer MultiMax)

Funktionen:

- SPS-basiert
- Vollfarbiger Touchscreen-HMI
- Lampenleistungssteuerung
- Sparmodus
- Optionaler UV-Sensor

(INOX MP 600-85 verfügt über ein LCD-Display mit Tastatur und ohne Dimmfunktion)

## UV-C Steuergeräte für Niederdruck Lampensysteme

Für VGE pro-Systeme auf Basis von Niederdruck-UV-C-Lampen sind sieben verschiedene Arten von Steuergeräten erhältlich. Je nach benötigter Funktionalität können einfache Ein-/Aus-Steuerungen bis hin zu voll funktionsfähigen SPS-basierten Steuerungen ausgewählt werden. Alle Steuergeräte versorgen die UV-C-Lampen über hochfrequente und hocheffiziente Lampentreiber mit Strom.

### Basic Controller



Für VGE Pro UV-Niederdruck Einzellampensysteme mit 40, 75, 140 Watt UV-C Lampen.

- Funktionen:
- Ein-/Aus-Funktionalität
  - Kompaktes Aluminiumgehäuse
  - Plug & Play

### Basic Controller



Für VGE Pro UV-Niederdruck Einzellampensysteme mit 140, 200 und 325 W UV-C-Lampen.

- Funktionen:
- Ein-/Aus-Funktionalität
  - Geschlossenes ABS-Gehäuse
  - Eingang für Lampensteuerung

### Control Timer



Für VGE Pro UV-Niederdruck Einzellampensysteme mit 40, 75, 140 Watt UV-C Lampen.

- Funktionen:
- Als Basis-Controller
  - Geschlossenes ABS-Gehäuse
  - LED-Betriebsstundenzähler

### Control Monitor



Für VGE Pro UV-Niederdruck Einzellampensysteme mit 40, 75, 140, 200 W und Mehrlampensysteme mit 3 x 140 W.

- Funktionen:
- Ausführung Basis mit Polycarbonat-Gehäuse
  - Lampen-Betriebsstundenzähler
  - Mehrsprachig (UK, DE & FR)
  - Eingang für optionalen UV-Sensor
  - Durchflussschalter-/Temperaturschalteranschluss

### Control Monitor Plus



Für VGE Pro UV-Niederdruck Einzellampensysteme mit 140 und 200 W UV-C Lampen.

- Funktionen:
- Als Kontrollmonitor in beschichtetem Stahlgehäuse
  - Mehrfarbiges 4-zeiliges LCD-Display
  - Eingang für optionalen UV-Sensor
  - Eingang für optionalen Temperatursensor

### PLC Touch



Für Niederdruck-Mehrfachlampensysteme mit bis zu 6 x 325 W UV-C-Lampen.

- Funktionen:
- Als Control Monitor Plus
  - Vollfarbiger Touchscreen-HMI
  - Benutzeroberfläche für Fernsteuerung

### OptiControl



Für Niederdruck-Mehrfachlampensysteme mit bis zu 6 x 325 W UV-C-Lampen.

- Funktionen:
- Als SPS-Touch
  - Vollfarbiger Touchscreen-HMI
  - Benutzeroberfläche für Fernbedienung

# UV & TEMPERATURSENSOREN



## SYSTEMÜBERWACHUNG

### UV-Messung und -steuerung

VGE Pro UV-Systeme können optional mit einem UV-C-Sensor ausgestattet werden. Der digitale INOX-UV-Sensor liefert eine absolut kalibrierte Messung der UV-C-Intensität in der INOX-Behandlungskammer. Für das HDPE-System ist ein korrosionsbeständiger Kunststoff-UV-C-Sensor erhältlich.

Der UV-Sensor misst die UV-C-Intensität innerhalb der Kammer, um sicherzustellen, dass die erforderliche UV-Dosis für eine bestimmte Durchflussrate durch die Kammer erreicht wird. Die UV-C-Intensität kann durch eine sich verändernde Wasserqualität (UV-Durchlässigkeit), Verschmutzungen des Systems und Alterung der Lampen beeinträchtigt werden.

### INOX UV Sensor



INOX UV Sensor, optional für alle Steuerungen Control Monitor, Control Monitor Plus, PLC Touch, Comfort und OptiControl. Es misst die UV-C-Intensität innerhalb der UV-Behandlungskammer

und der Controller sendet ein Signal, wenn der Wert unter den anwendungsspezifischen Sollwert fällt. Es sind zwei Versionen erhältlich, eine für Niederdruck UV-C Lampen und eine zweite für Mitteldruck UV-C Lampen.

### INOX UV Sensor im Messfenster



INOX-UV-Sensor im Messfenster, der Sensor wird in Kombination mit den OptiGuard-Systemen verwendet. Der UV-Sensor befindet sich in einem Messfenster, das in die Behandlungskammer

hineinblickt. Das Fenster hält einem Wasserdruck von bis zu 16 bar stand, und der UV-Sensor kann aus dem Fenster entfernt werden, ohne dass die Behandlungskammer entleert werden muss. Funktional identisch mit dem INOX-UV-Sensor.

### PTFE UV Sensor



PTFE UV Sensor, optional für alle Control Monitor-, Control Monitor Plus- und PLC Touch-Controller. Typisch für Niederdrucklampen HDPE Systeme. Funktional entspricht er dem INOX UV Sensor.



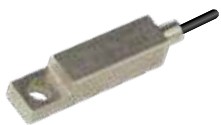


## SYSTEMÜBERWACHUNG

### Temperaturmessung und Kontrolle

VGE Pro UV-Systeme können optional mit einem Temperatursensor ausgestattet werden. Für die INOX-Systeme sind „aufschraubbare“ Temperatursensoren und Schalter zur Überwachung der Kammertemperatur erhältlich. Die korrosionsfreien HDPE-Systeme können mit einer HPDE-Version ausgestattet werden, die in eine Muffe eingesetzt werden kann, um die Wassertemperatur zu überwachen. Die Temperaturschalter und Sensoren überwachen und schützen das System vor Überhitzung aufgrund von fehlendem Wasserzufluss oder unterbrochenem Durchfluss durch die Behandlungskammer, während die UV-Lampen in Betrieb sind.

#### Bolt-on Temperatur Sensor



Bolt-on Temperatur Sensor, optional für alle Control Monitor Plus-, PLC Touch-, Comfort- und OptiControl-

Regler. Wenn die gemessene Kammertemperatur einen ersten Sollwert erreicht, wird ein Warnsignal aktiviert. Wenn ein zweiter höherer Sollwert erreicht wird, wird ein Alarmsignal aktiviert und die Lampe(n) wird/werden ausgeschaltet.

#### HDPE Temperatur Sensor



HDPE Temperatur Sensor, optional mit allen Control Monitor Plus-, PLC Touch-, Comfort- und OptiControl-Reglern. Er hat

die gleiche Funktionalität wie der Bolt-on Temperatur Sensor, ist jedoch speziell für HPDE-Systeme vorgesehen, wo er die Wassertemperatur misst.

#### Bolt-on Temperatur Switch



Bolt-on Temperatur Switch, serienmäßig bei Systemen mit Mitteldrucklampen und optional für INOX-

Niederdrucklampensysteme. Dieser Schalter dient zum Schutz vor Überhitzung und schaltet die Lampe(n) direkt aus, wenn eine gefährliche Temperatur erreicht wird.

#### HDPE Temperatur Switch



HDPE Temperatur Switch, optional mit allen Control Monitor Plus-, PLC Touch-, Comfort- und OptiControl-Reglern. Er hat die gleiche

Funktionalität wie der Bolt-on Temperatur Switch, ist jedoch speziell für HPDE Systeme ausgelegt.

# MITTEL- UND NIEDERDRUCK UV-C-LAMPEN



## SBT, SPT & SUT TECHNOLOGIE



### Mitteldruck Einseitige Bajonett-Technologie (SBT)

Der Lampensockel ist mit einem Bajonettverschluss für einen einfachen und schnellen Lampenwechsel sowie einer Lampenfunktionsanzeige ausgestattet. Die Lampe selbst ist einseitig angeschlossen, was nicht nur die Installation und den Austausch vereinfacht, sondern auch nur auf einer Seite der Behandlungskammer Wartungsraum erfordert.



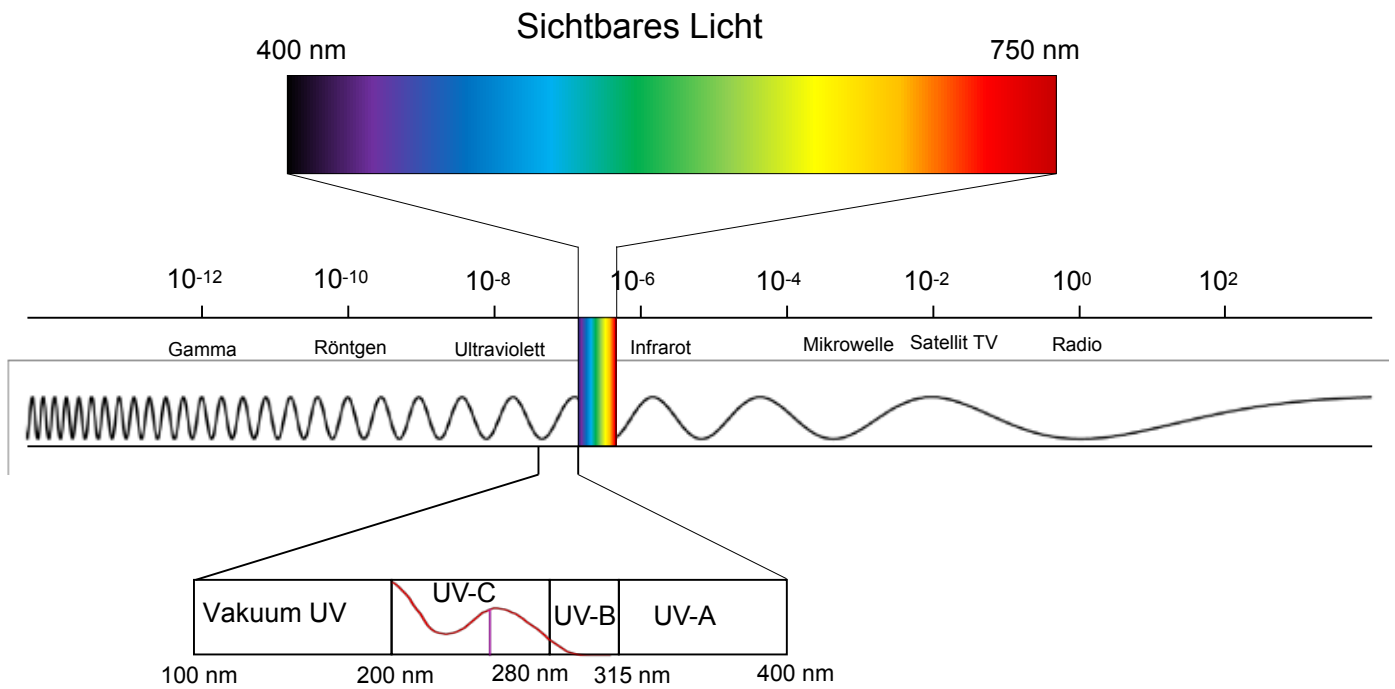
### Niederdruck Smart-Pin-Technologie (SPT)

Die VGE Pro Niederdruck UV-C-Systeme sind mit der einzigartigen Smart-Pin-Technologie (SPT) ausgestattet. Dieses innovative System ist eine zuverlässige Methode, um die UV-C-Lampe(n) sicher, effizient und intelligent (erneut) in der Kammer zu installieren. Der SPT-Lampenkopf verfügt über eine integrierte Anzeige zur Funktionsanzeige der Lampe.

### Niederdruck Special-Use-Technologie (SUT)

Dieser Lampenanschluss ermöglicht aufgrund der IP67-Ausführung/Schutzart den Einsatz des UV-C-Systems unter erschwerten Umgebungsbedingungen mit hoher Luftfeuchtigkeit und/oder hohem Staubgehalt.

Die SUT-Niederdruck-UV-C-Lampen sind so konstruiert, dass ein schneller und einfacher Lampenwechsel gewährleistet ist; zum Entfernen der Quarzhülse werden keine Spezialwerkzeuge benötigt.



## UV-C BEHANDLUNG

UV-Strahlung lässt sich in vier Hauptkategorien unterteilen: UV-A, UV-B, UV-C und Vakuum-UV. Das UV-C-Spektrum (200 bis 280 Nanometer) ist der für Mikroorganismen tödlichste Wellenlängenbereich. UV-C-Strahlung kann Mikroorganismen dauerhaft schädigen.

Jede Art von Mikroorganismus erfordert eine bestimmte UV-C-Strahlungsdosis, um den Desinfektionsprozess erfolgreich abzuschließen.

Der Zielmikroorganismus muss ausreichend lange direkt der UV-C-Strahlung ausgesetzt werden, damit die Strahlung die Zellwand des Mikroorganismus durchdringen kann. UV-C-Strahlung benötigt jedoch nur einen Bruchteil einer Sekunde, um wassergebundene Mikroorganismen zu inaktivieren, indem sie die Zellwand der Mikroorganismen durchbricht und deren DNA schädigt. Dies zerstört oft den Organismus vollständig oder beeinträchtigt zumindest seine Fortpflanzungsfähigkeit.





## MAßGESCHNEIDERTE ENGINEERING UND DESIGN



Ob es darum geht, das Design der Behandlungskammer anzupassen, die Anzahl der UV-C-Lampen zu ändern oder das Steuerungssystem zu optimieren – wir sind für Sie da, um Ihre Wünsche zu verwirklichen. Ihre Anforderungen und Präferenzen stehen im Mittelpunkt unseres Prozesses.

Unser erfahrenes Team nutzt sein Wissen und seine Fachkompetenz, um Ihnen eine Lösung anzubieten, die nicht nur Ihren Anforderungen entspricht, sondern Ihre Erwartungen sogar übertrifft. Wir sind mehr als flexibel – wir sind Ihr Partner für UV-C-Desinfektionslösungen.

## Maßgeschneiderte Lösungen

Bei VGE B.V. verstehen wir, dass jede UV-C-Desinfektionsaufgabe einzigartig ist. Wir arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um die ideale Lösung zu entwickeln. Unsere VGE Pro UV-C-Serie bietet zwar hervorragende Standardsysteme für eine Vielzahl von Anwendungen. Wir sind uns jedoch bewusst, dass manchmal ein maßgeschneiderter Ansatz der Schlüssel zum Erfolg ist.





## MAßGESCHNEIDERTE ENGINEERING UND DESIGN

### Was macht die VGE Pro UV-C-Systeme einzigartig?

- VGE Pro UV-C-Geräte sind mit einer Behandlungskammer aus Edelstahl 316L oder hochwertigem HDPE ausgestattet.
- Die Lampen können ausgetauscht werden, während das Gerät noch unter Druck steht.
- Jede Einheit mit einem SPT- oder SBT-Lampenanschluss verfügt über eine Lampenfunktionsanzeige am Lampenkopf.
- VGE Pro-Geräte können mit einem UV-C-Sensor und/oder einem Temperatursensor ausgestattet werden.
- Sicherer und einfacher Lampenwechsel ohne Trennung des Lampenstromkabels.
- Niederdrucklampen mit einer Lebensdauer von 16.000 Stunden für hohe Leistung und effiziente Energienutzung.
- Mitteldrucklampen mit einer Lebensdauer von 9.000 Stunden für Anwendungen mit hoher UV-C-Leistung und kompaktem Systemdesign.
- Einzelanlagen können Durchflussraten von 0,5 m<sup>3</sup>/h bis 1500 m<sup>3</sup>/h bewältigen.
- Eine kundenspezifische Anpassung der Geräte an spezifische Anforderungen ist möglich.
- Alle VGE Pro UV-Systeme verwenden hochfrequente, hocheffiziente elektronische Lampentreiber für eine optimierte Lampensteuerung.



# ARBEITSWEISE VON DER IDEE ZUR KUNDENSPEZIFISCHEN UV-C-EINHEIT



Bei VGE vertrauen wir auf einen transparenten Prozess und maßgeschneiderte Lösungen, die vollständig auf Ihre Anwendung abgestimmt sind.

Im Folgenden erfahren Sie Schritt für Schritt, wie wir gemeinsam mit Ihnen eine perfekt abgestimmte UV-C-Anlage entwickeln.

## Schritt 1



### Bestandsaufnahme des Kunden **bedarfs**

Wir beginnen mit einem Aufnahme-gespräch, in dem wir gemeinsam mit Ihnen alle relevanten Informationen sammeln, wie zum Beispiel:

- Zweck der UV-C-Einheit (Desinfektion, Oxidation usw.)
- Art des Mediums (Wasser, Prozessflüssigkeit, Luft)
- Durchfluss- und Druckbedingungen
- Anschlüsse, Bauart und verfügbarer Einbauraum
- Anwendbare Normen oder Zertifizierungen

**Ergebnis:** Eine klare technische und funktionale Übersicht Ihrer Wünsche.

## Schritt 2



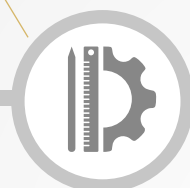
### Technische Beratung und Konzept **vorschlag**

Auf Grundlage der initialen Bestandsaufnahme entwickeln unsere Ingenieure einen ersten Konzeptvorschlag, der Folgendes berücksichtigt:

- Die richtige UV-C-Technologie (Wellenlänge, Dosierung, Lampentyp)
- Materialauswahl (INOX, HDPE usw.)
- Effizienz- und Wartungsanforderungen
- Integration mit bestehenden Systemen

**Ergebnis:** Eine unverbindliche Skizze oder ein 3D-Konzept mit technischer Erläuterung.

## Schritt 3



### Maßgeschneiderte Engineering und **Design**

Nach Genehmigung des Konzepts entwickeln wir einen detaillierten Entwurf, der Folgendes umfasst:

- CAD-Zeichnungen und technische Datenblätter
- Simulationen oder Berechnungen (wie z.B. UV-C-Dosis oder Strömungsanalyse)
- Prototypenentwicklung, falls erforderlich

**Ergebnis:** Ein vollständig entwickeltes technisches Design, bereit für die Produktion.



#### Schritt 4



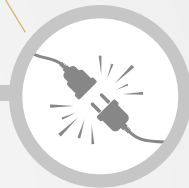
### Produktion der UV-C-Einheit

Die UV-C-Einheit wird in unserer eigenen Werkstatt oder über zertifizierte Partner hergestellt. Wir bieten:

- Strenge Qualitätskontrolle aller Komponenten
- Montage nach geltenden Normen und Standards
- Optionale Test- und Validierungsberichte

**Ergebnis:** Eine hochwertige, maßgeschneiderte UV-C-Installation.

#### Schritt 5



### Lieferung, Installation und Inbetriebnahme

Wir liefern das Gerät betriebsbereit und übernehmen auf Wunsch auch die Installation und Inbetriebnahme vor Ort.

**Ergebnis:** Eine funktionierende UV-C-Einheit, korrekt angeschlossen und getestet.

#### Schritt 6



### Nachsorge, Wartung und Service

Auch nach der Auslieferung bleiben wir für Sie da und bieten Folgendes an:

- Wartungsverträge und regelmäßige Inspektionen
- Austausch von Lampen und Komponenten
- Fernüberwachung und/oder Vor-Ort-Unterstützung

**Ergebnis:** Maximale Lebensdauer und Zuverlässigkeit Ihres UV-Systems.



## DIE MENSCHEN HINTER UNSEREM ERFOLG SIND DAS HERZ UNSERES UNTERNEHMENS

VGE B.V. ist der Spezialist für UV-C-Desinfektionstechnologie. Mit einer internationalen Perspektive verfolgen wir aufmerksam die neuesten Entwicklungen und Technologien, um zu einer nachhaltigen und zukunftsorientierten Wasserwirtschaft beizutragen. Angetrieben von unserer Leidenschaft für Technologie und unserem umfassenden Wissen über UV-C entwickeln wir innovative Systeme für Swimmingpools (Blue Lagoon), Teiche (Xclear) und den professionellen Markt (VGE Pro).

### Sauberes Wasser seit 1982

Wasser und UV-C-Technologie sind das Herzstück von VGE. Seit 1982 entwickeln und produzieren wir UV-C-Technologie für die Wasserdesinfektion. Mit über 40 Jahren Erfahrung und einer beispiellosen Leidenschaft für unsere Produkte haben wir uns zu einem internationalen Marktführer mit globaler Ausstrahlung entwickelt. Von unserem modernen Hauptsitz in Schijndel aus exportieren wir in mehr als 80 Länder und bieten maßgeschneiderte Lösungen an.

### Nachhaltigkeit und Innovation unter einem Dach

Unsere Einrichtung ist mehr als nur ein Arbeitsplatz, sie spiegelt unsere Grundwerte Nachhaltigkeit und Innovation wider. Mit dem Bau unseres neuen Gebäudes im Jahr 2021 haben wir bewusste Entscheidungen getroffen, darunter die Installation von 365 Solarmodulen, wodurch unser Gebäude nahezu vollständig energieneutral ist. Darüber hinaus kommt unser Gebäude vollständig ohne Erdgas aus, sodass keine fossilen Brennstoffe benötigt werden.

Es ist ein greifbarer Beweis dafür, dass Technologie und Nachhaltigkeit Hand in Hand gehen können und direkt zu einer grüneren Zukunft beitragen.

### Unsere Mitarbeiter machen den Unterschied

Bei VGE geht es nicht nur um Technologie, sondern auch um die Menschen, die unsere UV-C-Desinfektionslösungen möglich machen. Unser eng verbundenes Team engagierter Kollegen arbeitet jeden Tag mit Leidenschaft daran, innovative Lösungen für sauberes und sicheres Wasser zu entwickeln. Dank unseres integrierten Ansatzes und kurzer Kommunikationswege innerhalb der Organisation sind wir flexibel, lösungsorientiert und zuverlässig. Unsere Mitarbeiter machen VGE zu dem, was es ist, und darauf sind wir stolz.

### Kontinuierliche Innovation

Wasser ist immer in Bewegung, ebenso wie VGE. Von der Optimierung bestehender Produkte bis hin zur Entwicklung völlig neuer Systeme bilden Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation die Grundlage für alles, was wir tun. Unsere Produktentwickler stellen sicher, dass unsere Technologie den höchsten Marktstandards entspricht und alle geltenden Sicherheitsvorschriften erfüllt.

Mit unserer Erfahrung, unserem globalen Kundenstamm und unserer zukunftsorientierten Vision arbeiten wir jeden Tag daran, den nächsten Schritt nach vorne zu machen.

**Willkommen bei VGE!**



## UNSERE UV-C-EXPERTEN



**Ruud van de Ven**  
SENIOR-KUNDENBETREUER  
Expertise:  
GARTENBAU, VIEHZUCHT



**Rob van Esch**  
KAUFMÄNNISCHER PRODUKTMANAGER  
Expertise:  
UV-C-TECHNIKER, SPEZIALANWENDUNGEN,  
PRODUKTENTWICKLUNG



**Arjan van der Spank**  
GESCHÄFTSFÜHRER  
Expertise:  
NEW BUSINESS DEVELOPMENT



**Nick van Lier**  
ACCOUNT MANAGER  
Expertise:  
AQUAKULTUR



**Gies Leenders**  
SENIOR-KUNDENBETREUER  
Expertise:  
SWIMMINGPOOL UND SPA



**Bas Tips**  
KUNDENBETREUER  
Expertise:  
SWIMMINGPOOL UND SPA





***WE MAKE WATER SAFE***